

DESCRIPTION

L'Intercure 99 est une résine de technologie polyaspartic qui peut être appliquée en une seule couche à 150-250 microns (6-10 mils) directement sur acier avec un équipement d'application standard réduisant le temps d'application et le prix du traitement comparé à un système 2 couches en environnement de corrosivité modéré (jusqu'à C3 suivant la norme ISO 12944-2).

Intercure 99 est un revêtement à faible teneur en C.O.V, à haut extrait sec, à séchage rapide en couche primaire/ finition, offrant une excellente protection anticorrosion et une durabilité de brillance et de couleur.

Intercure 99 peut aussi être appliqué a forte épaisseur et peut être spécifié avec un primaire anticorrosion pour des environnements C4 et C5 M suivant la norme ISO 12944.

DESTINATION

Intercure 99 est recommandé pour obtenir en une seule couche un revêtement de finition de haute performance. Pour l'application sur des structures en aciers, il permet de réduire le nombre de couches et d'augmenter la productivité. Son séchage court permet une manipulation rapide qui est idéal pour l'application sur les tours éoliennes, les pompes et équipements miniers lorsque la productivité et l'espace de séchage sont de première importance.

**PROPRIETES
INTERCURE 99**

Teinte	Large gamme via le système Chromascan
Aspect	Brillant
Extrait sec en Volume	80% ± 1%
Epaisseur Recommandée	150-250microns (6-10 mils) de film sec pour 188-313 microns (7,5-12,5 mils) humides
Rendement Théorique	4,60 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 175 microns 183 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 7 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	1.5 heures	3 heures ¹	3 heures	Prolongé ²
15°C (59°F)	45 minutes	2.5 heures ¹	2.5 heures	Prolongé ²
25°C (77°F)	30 minutes	1.5 heures ¹	1.5 heures	Prolongé ²
40°C (104°F)	30 minutes	1.5 heures ¹	1.5 heures	Prolongé ²

¹ Les temps de séchage sont indiqués sur la base de 50% Rh. Une humidité plus élevée peut accroître les performances de séchage.

² Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

**DONNÉES
RÈGLEMENTAIRES ET
APPROBATIONS**

Point Éclair	Partie A 39°C (102°F); Partie B 81°C (178°F); Mélange 39°C (102°F)		
Densité	1,28 kg/l (10,7 lb/gal)		
COV	1.62 lb/gal (195 g/l) 153 g/kg solvants	USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission des	(Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage par projection d'abrasif

Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Intercure 99, procéder à un nouveau décapage.

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Un profil de rugosité de 50-75 microns (2-3 mils) est recommandé.

Sur primaire

Intercure 99 peut être appliqué en certaines circonstances sur des primaires anticorrosion. Merci de consulter International Protective Coatings pour prendre connaissance des produits compatibles.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.			
	(2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	2 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2,5 heures	2 heures	75 minutes	60 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Pression à la buse: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet	DeVilbiss MBC ou JGA	
		Chapeau d'air	704 ou 765	
		Buse de pulvérisation	E	
Pistolet Conventionnel	Recommandé	Utiliser un équipement approprié.		
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 100-150 microns (4,0 -6,0 mils)		
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement			
Diluant	International GTA713 (ou International GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.. Ne pas utiliser d'autres diluants		
Solvant de Nettoyage	International GTA713 (ou International GTA056)	Ne pas utiliser d'autres diluants		
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans les flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA713. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA713. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Veuillez consulter le guide d'application d'Intercure 99 avant toute mise en œuvre.

En cas d'application par pulvérisation avec une humidité relative élevée (>85%Rh), une diminution de la vie en pot du mélange peut survenir. Ce phénomène peut être résolu en versant suffisamment de solvant sur la surface du mélange dans le pot afin de recouvrir le produit. Un ajout d'environ 100ml de GTA 713 ou GTA 056 pour un mélange de 20 Litres doit suffire.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Pour les couleurs teintés, un temps d'induction de 5 minutes et recommandé pour obtenir la teinte désirée. Si le temps d'induction ne peut être obtenu surtout à basse température une modification de la teinte peut survenir.

Pour obtenir un film de consistance maximale en une couche, il est préférable d'utiliser une pulvérisation sans air. Lors d'une application n'utilisant pas une pulvérisation sans air, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu.

Lors d'applications d'Intercure 99 à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

Un soin tout particulier sera pris afin d'éviter les surépaisseurs – l'application ne devant pas excéder 350 µm (14mils) d'épaisseur de film sec.

L'application dans des conditions d'humidité relative trop élevée ou en cas de fort risque de condensation, peut entraîner une perte prématurée, voir immédiate, de la brillance du produit. Il est recommandé que l'humidité relative n'excède pas 85% Rh pendant l'application et la réticulation du produit.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

L'application dans des conditions d'humidité supérieure à 50% Rh peut accroître les temps de séchage.

En cas d'application d'Intercure 99 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Intercure 99 n'est pas conçu pour une immersion continue dans l'eau.

Comme pour tout système à séchage rapide, il convient de prendre soin à éviter la contamination des pièces adjacentes, préalablement peintes, par le brouillard de pulvérisation (l'overspray)

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Intercure 99 peut être appliqué directement sur acier pour une classe de corrosivité allant jusqu'à C3 (suivant la norme ISO 12944 part 2). Lorsque l'Intercure 99 doit être appliqué pour des environnements de corrosivité allant de C4 à C5, un primaire recommandé doit être utilisé.

Se renseigner auprès d'International Protective Coatings pour un avis définitif.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Intercure 99 Lignes directrices pour l'application.

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.


CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	15 litres	10 litres	20 litres	5 litres	5 litres
	3 Gallon US	2 Gallon US	3.5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	15 litres	15.36 kg		6.13 kg	
	3 Gallon US	25 lb		10 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen.			
		Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Date d'émission: 03/02/2011

Copyright © AkzoNobel, 03/02/2011.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com