

**DESCRIPTION**

Peinture de finition de haute performance, aux résines acryliques modifiées, à deux composants, formulée sans isocyanate. Une peinture de finition durable en terme de rétention de couleur et de lustre. Contient peu de C.O.V.

**USAGE PRÉVU**

Finition à utiliser pour travaux neufs et entretien industriel. Peut être utilisé dans un grand nombre d'environnements agressifs, tels que des structures offshore, des installations pétrochimiques, des ponts, des papeteries et usines de transformation de pulpe, ainsi que des centrales électriques.

Convient à une application sur site et en atelier, et constitue le revêtement idéal lorsque la législation interdit l'usage d'isocyanates et réglemente les niveaux de solvants.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERFINE 629HS**

<b>Couleur</b>	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
<b>Lustre</b>	Très brillant
<b>% de matières solides par volume</b>	65% ± 3% (selon la teinte choisie)
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	2 mils (50 microns) secs équivalent à 3,1 mils (77 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	521 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 13 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 50 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
<b>Temps de séchage</b>	

Délai de recouvrement avec lui-même

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Minimum	Maximum
50°F (10°C)	2 heures	30 heures	30 heures	Prolongé <sup>1</sup>
59°F (15°C)	90 minutes	24 heures	24 heures	Prolongé <sup>1</sup>
77°F (25°C)	60 minutes	18 heures	18 heures	Prolongé <sup>1</sup>
104°F (40°C)	45 minutes	6 heures	6 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 90°F (32°C); Partie B 104°F (40°C); Mélangé 104°F (40°C)		
<b>Poids du produit</b>	12,9 lb/gal (1,55 kg/l)		
<b>COV</b>	2.80 lb/gal (336 g/l) 212 g/kg	EPA Méthode 24	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)
Voir section Caractéristiques du Produit			

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

**Surface recouverte d'un primaire**

L'Interfine 629HS doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interfine 629HS doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interfine 629HS.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.			
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.			
<b>Rapport de mélange</b>	7 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	50°F (10°C) 10 heures	59°F (15°C) 5 heures	77°F (25°C) 2 heures	104°F (40°C) 1 heure
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 13-19 millièmes (0,32-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm²)		
<b>Pistologie pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Pistologie pneumatique (Conventionnel)</b>	Possible	Utilisez l'équipement approprié		
<b>Pinceau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
<b>Diluant</b>	International GTA220 (ou International GTA415)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA822 ou International GTA415			
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA822. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. Les meilleurs résultats seront obtenus en appliquant le produit de façon consistante. En terme d'aspect et de brillance, l'application au pistolet conventionnel donnera toujours les meilleurs résultats.

Pour l'application au pinceau et au rouleau et pour certaines couleurs, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches d'Interfine 629HS pour obtenir une couverture uniforme. Ceci est particulièrement vrai pour les couleurs vives telles que des oranges ou des jaunes dans le cas de pigments organiques. La solution idéale est d'utiliser un revêtement intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible sous l'Interfine 629HS.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition aux conditions atmosphériques ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel et de gaz d'échappement, avant application d'une couche supplémentaire d'Interfine 629HS.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C).

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuillet de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

---

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interfine 629HS:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Pour de plus amples informations sur le choix d'autres primaires/intermédiaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

<b>EMBALLAGE</b>	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	17.5 litres	20 litres	2.5 litres	2.5 litres
	5 gal. US	4.36 gal. US	5 gal. US	0.63 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
<b>POIDS D'EXPÉDITION</b>	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	30.1 kg		3 kg	
	5 gal. US	62.2 lb		6.4 lb	
<b>ENTREPOSAGE</b>	Durée de stockage	Au minimum, 18 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Date d'émission: 2011-12-01

Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)