

DESCRIPTION

Une finition performante à deux composants et à forte teneur en matières solides, est exempte d'isocyanates libres, est conforme à la législation en vigueur sur les COV et offre une durée opérationnelle plus longue avant le premier entretien lorsqu'utilisé dans un système de revêtement anticorrosion de haute performance.

L'Interfine 878 offre une rétention supérieure du brillant et de la couleur et fournit une résistance contre le jaunissement et le farinage sensiblement meilleure que celle de couches supérieures traditionnelles et typiques dont des finitions catalysées en acrylique et à base de polyuréthanes.

USAGE PRÉVU

L'Interfine 878 est une couche de finition robuste et très résistante qui se passe sur des surfaces ayant reçu un apprêt de qualité adéquate ; ce produit offre une bonne flexibilité, une grande résistance à l'abrasion et une bonne protection contre les éclaboussures et les déversements en provenance d'un large éventail de produits chimiques dont des acides, des alcalis, des solvants et des sels en solution. Il s'applique aussi bien par pulvérisation qu'au rouleau, dans le cadre d'activités de réalisation de constructions neuves en usine ou lors de tâches d'entretien en chantier et constitue la solution idéale lorsque la législation interdit l'utilisation d'isocyanates ou limite les niveaux d'émission de solvants. Il s'emploie dans les secteurs commerciaux qui exigent des normes élevées en matière de présentation visuelle et d'esthétique. Il s'agit de réalisations performantes en acier comme, par exemple, des stades sportifs, des ponts, des plates-formes offshore, de cuves FPSO, de parcs de réservoirs, d'établissements chimiques et pétrochimiques, d'usines de papier et de pâte à papier et de centrales électriques, en plus des aciéries destinés aux secteurs industriels et commerciaux généraux qui attachent une grande importance à l'esthétique.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERFINE 878**

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®		
Lustre	Très brillant		
% de matières solides par volume	72%		
Épaisseur de feuil recommandée	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 2,8-4,2 mils (69-104 microns) humides		
Rendement théorique	481 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2,4 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 12 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 60 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné		
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés		
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Rouleau		

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	6 heures	8 heures	8 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	4.5 heures	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	3 heures	4 heures	4 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	1.5 heures	2.5 heures	2.5 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés à la température indiquée et en présence d'une humidité relative de 50%. L'intervalle recommandé entre les couches d'apprêt et de revêtement intermédiaire dépendent en fait de l'apprêt ou du produit intermédiaire employé. Veuillez consulter à ce titre la section Compatibilité des systèmes.

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 93°F (34°C); Partie B 131°F (55°C); Mélangé 95°F (35°C)	
Poids du produit	11,2 lb/gal (1,34 kg/l)	
COV	2.05 lb/gal (246 g/l) 194 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

L'Interfine 878 doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interfine 878 doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interfine 878.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
Rapport de mélange	5 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	3,5 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 11-17 millièmes (0,28-0,43 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 1,0-2,0 mils (25-50 microns)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA007			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA007. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA007. Il est conseillé également de nettoyer régulièrement tout équipement d'application durant le travail. La fréquence dépend de la quantité d'enduit utilisé, la température et le temps passé, pauses de travail comprises. Les produits en excédent et les contenants vides doivent être éliminés selon les lois régionales et la législation appropriées.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

La technologie qu'utilise l'Interfine 878 est protégée par des brevets (US 6,281,321 et EP 0 941290).

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

En terme d'aspect et de brillance, l'application au pistolet conventionnel donnera toujours les meilleurs résultats.

Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches d'Interfine 878 peuvent être nécessaires pour obtenir une couverture uniforme, en particulier lorsque Interfine 878 est appliqué sur des sous-couches foncées, et lorsque certaines teintes vives sans plomb, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous Interfine 878, un intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible.

Ce produit ne peut être dilué qu'avec le diluant International recommandé. L'emploi de diluants alternatifs, en particulier ceux contenant des cétones et des alcools, risque d'entraver gravement le mécanisme de polymérisation et de séchage du revêtement.

Il ne faut jamais dépasser les durées de vie du mélange, même si ce produit semble toujours liquide et utilisable. Une bonne consigne de travail consiste à toujours commencer une mission d'application en faisant appel à des conteneurs qui n'ont pas encore été ouverts. Etant donné la sensibilité à l'humidité des conteneurs de durcisseur qui ne sont pas complètement pleins, il y a un risque de réaction avec l'humidité présente dans l'atmosphère ce qui peut avoir des conséquences négatives au niveau des performances du revêtement final.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Il faut procéder avec précaution lors de l'application de couches multiples par pulvérisation d'Interfine 878 pour garantir l'application d'un film humide continu qui permettra d'obtenir une coalescence satisfaisante. Le non-respect de cette consigne risque d'affecter l'aspect visuel et les performances de ce produit.

L'Interfine 878 sèche de façon satisfaisante à une humidité relative comprise entre 40 et 85%. Plus l'humidité relative est faible et plus le séchage est lent et, au contraire, plus cette humidité est élevée et plus le séchage est rapide.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuil de qualité inférieure.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition aux conditions atmosphériques ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel et de gaz d'échappement, avant application d'une couche supplémentaire d'Interfine 878.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

L'emploi de ce produit en milieu continuellement immergé n'est pas recommandé.

Lorsque des éclaboussures prolongées de produits chimiques ou de solvant risquent de se produire, consultez International Protective Coatings pour obtenir des renseignements quant à la convenance de ce produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interfine 878 peut s'appliquer sur une gamme limitée de couches intermédiaires.

Le délai de recouvrement maximal avec l'Interfine 878 dépend de l'apprêt et du revêtement intermédiaire utilisés. Avant toute utilisation, vous devriez consulter la fiche technique pertinente de l'apprêt ou de la couche intermédiaire et les procédures recommandées d'utilisation de l'Interfine 878.

Revêtements intermédiaires appropriés:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Pour prendre connaissance d'autres apprêts ou couches intermédiaires appropriés, consultez International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour l'Interfine 878

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	16.67 litres	20 litres	3.33 litres	5 litres
	5 gal. US	4.17 gal. US	5 gal. US	0.83 gal. US	1 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
		Quantité	Quantité
	20 litres	25.4 kg	3.7 kg
	5 gal. US	54.7 lb	7.7 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Partie A	Partie B
		Conditions	Conditions
		Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C).	Au minimum, 6 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période.

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2011-12-01

Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

 Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

www.international-pc.com