

DESCRIPTION

Un revêtement de finition breveté (US 6,281,321 et EP 0 941290) de type hybride inorganique, à deux composants et à teneur élevée en matières solides. Ce revêtement de haute performance est exempt d'isocyanates libres et est conforme à toutes les législations en vigueur sur les COV.

Interfine 979 offre une rétention de lustre et de couleur considérablement améliorée vis-à-vis les polyuréthanes traditionnels. De plus, Interfine 979 offre une meilleure rétention de lustre et de couleur que celle de la première génération de finitions à base de polysiloxane modifié à l'époxy.

Interfine 979 offre la même résistance à la corrosion et démontre des propriétés mécaniques améliorées, lorsqu'on compare avec la technologie des époxy traditionnels.

USAGE PRÉVU

Interfine 979 fait partie de la série haute gamme de revêtements de finition au polysiloxane. Interfine 979 est conçu pour offrir une excellente rétention de lustre et de couleur à long terme, et lorsqu'il est utilisé dans un système de revêtements anticorrosion de haute performance, il prolonge la durée de vie du revêtement avant de nécessiter les premiers travaux d'entretien. Interfine 979 est destiné aux secteurs industriels où l'impact visuel est important et où il faut maintenir un aspect esthétique de haut niveau. Ces secteurs incluent les ponts, structures offshore, regroupements de réservoirs, ainsi que les structures industrielles et commerciales dont l'aspect esthétique est de grande importance. Interfine 979 offre à la fois une protection anticorrosion et un aspect esthétique remarquable, de même qu'une durabilité supérieure. Ce produit peut aussi servir de couche barrière, similaire aux couches intermédiaires époxydiques traditionnelles, et de ce fait réduit le nombre total de couches lorsqu'utilisé dans un système de revêtements de haute performance – une économie des coûts reliés à l'application et une amélioration de la productivité durant l'application.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERFINE 979**

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Brillant
% de matières solides par volume	76%
Épaisseur de feuil recommandée	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 5,3-7,9 mils (132-197 microns) humides
Rendement théorique	244 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,10 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	6 heures	8 heures	8 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	4.5 heures	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	3 heures	4 heures	4 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	1.5 heures	2.5 heures	2.5 heures	Prolongé ¹

¹ Pour les couches sous-jacentes autres que l'Interfine 979, veuillez consulter les procédures d'utilisation recommandées de l'Interfine 979 ou le document Interspec pour les détails spécifiques.

Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés à la température indiquée et en présence d'une humidité relative de 50%. Sous les climats chauds (>77°F (25°C)) et/ou dans les régions qui ont tendance à être fortement humides, (>60%), un durcisseur est proposé en variante et permet d'améliorer les critères d'emploi de ce produit. Consultez la section Caractéristiques du produit.

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 90°F (32°C); Partie B 131°F (55°C); Mélangé 95°F (35°C)	
Poids du produit	11,1 lb/gal (1,33 kg/l)	
COV	1.81 lb/gal (218 g/l) 162 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

Interfine 979 doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interfine 979 doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007), décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique).

Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de Interfine 979.

Surfaces recouvertes d'un apprêt riche en zinc

Assurez-vous que la surface recouverte d'apprêt est propre, sèche et exempte de contamination et de sels de zinc avant de procéder à l'application de l'Interfine 979. Assurez-vous que les apprêts au zinc sont complètement secs avant de recouvrir de peinture.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
Rapport de mélange	4.00 partie(s) : 1.00 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	3,5 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heures
	Remarque : Les durées de vie du mélange sont valables pour les deux types de durcisseurs.			
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 11-21 millièmes (0,28-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Pistolet	DeVilbiss MBC ou JGA	
		Chapeau d'air (air cap)	704 ou 765	
		Embout (tip) du matériel	E	
Pinceau	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA007			
Arrêts de travail	Ne laissez aucun produit dans les tuyaux, le pistolet ou le pulvérisateur. Nettoyez soigneusement tout équipement avec le diluant International GTA007. Une fois que les peintures ont été mélangées, elles ne devraient pas être rebouchées et il est conseillé de recommencer avec des nouveaux mélanges après tout arrêt de travail prolongé.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA007. Il est conseillé également de nettoyer régulièrement tout équipement d'application durant le travail. La fréquence dépend de la quantité d'enduit utilisé, la température et le temps passé, pauses de travail comprises.			
	Les produits en excédent et les conteneurs vides doivent être éliminés selon les lois régionales et la législation appropriées.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, IL FAUT consulter les procédures opérationnelles détaillées pour l'Interfine 979.

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. En terme d'aspect et de brillance, l'application au pistolet conventionnel donnera toujours les meilleurs résultats.

Lors de l'application d'Interfine 979 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuil sec spécifiée.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'utilisation d'autres diluants, en particulier ceux contenant de l'alcool et de la cétone, peut sérieusement amoindrir la capacité de durcissement du revêtement.

Après avoir mélangé la base et le durcisseur, une faible activité exothermique peut être décelée ; elle est typique de ce produit et résulte d'une réaction chimique.

Il ne faut jamais dépasser les durées de vie du mélange, même si ce produit semble toujours liquide et utilisable. Une bonne consigne de travail consiste à toujours commencer une mission d'application en faisant appel à des conteneurs qui n'ont pas encore été ouverts. Étant donné la sensibilité à l'humidité des conteneurs de durcisseur qui ne sont pas complètement pleins, il y a un risque de réaction avec l'humidité présente dans l'atmosphère ce qui peut avoir des conséquences négatives au niveau des performances du revêtement final. Ce phénomène sera plus important pour les durcisseurs à niveaux de séchage plus rapides ; le conteneur dans lequel se trouve le mélange peut développer plus rapidement une pellicule en surface, plus particulièrement dans des climats plus chauds et/ou dans des conditions d'humidité élevée.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Un soin particulier est nécessaire pour l'application de plusieurs couches de Interfine 979 afin d'assurer qu'un film humide continu soit appliqué et que le film sec atteigne une épaisseur de 100 microns (4 mils). Négliger de procéder ainsi risque de provoquer des piqûres qui déprécieront l'apparence et diminueront la performance du revêtement.

L'Interfine 979 sèche de façon satisfaisante à une humidité relative comprise entre 40 et 85%. Plus l'humidité relative est faible et plus le séchage est lent et, au contraire, plus cette humidité est élevée et plus le séchage est rapide.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuil de qualité inférieure.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition aux conditions atmosphériques ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel et de gaz d'échappement, avant application d'une couche supplémentaire d'Interfine 979.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

L'adhérence des couches subséquentes sur de l'Interfine 979 vieilli est inférieur à celle du produit fraîchement appliqué, cependant elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

Durcisseur alternatif

Pour une application améliorée dans des conditions de travail plus chaudes et/ou dans des conditions d'humidité relative élevée.

Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés à la température indiquée et en présence d'une humidité relative de 50%.

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	10 heures	24 heures	24 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	6 heures	12 heures	12 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	4 heures	8 heures	8 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	2 heures	6 heures	6 heures	Prolongé ¹

¹ Pour les couches sous-jacentes autres que l'Interfine 979, veuillez consulter les procédures d'utilisation recommandées de l'Interfine 979 ou le document Interspec pour les détails spécifiques.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

L'Interfine 979 peut être appliqué sur une gamme limitée de couches d'apprêts et de revêtements intermédiaires.

Primaires compatibles:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Revêtements intermédiaires appropriés:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Il ne faut pas passer directement de l'Interfine 979 sur le produit Interzinc 52 utilisant le durcisseur basse température.

Les intervalles d'application maximum absolus avec l'Interfine 979 dépendent de la couche d'apprêt et de la couche intermédiaire. Consultez les procédures d'application recommandées pour l'Interfine 979 avant utilisation.

Interfine 979 ne peut être recouvert que par l'Interfine 979.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour l'Interfine 979

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	16 litres	20 litres	4 litres	5 litres
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	20 litres	24.3 kg		4.4 kg	
	5 gal. US	49.6 lb		8.8 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Partie A: Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Partie B: Au minimum, 6 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

 Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

www.international-pc.com