

**DESCRIPTION**

Revêtement époxydique à deux composants, à haute teneur en matières solides, à haut pouvoir garnissant et faible teneur en COV. Disponible avec des pigmentations conventionnelles, mais également avec des pigments d'oxyde de fer micacé lorsqu'il est nécessaire d'accroître les propriétés de recouvrement.

**USAGE PRÉVU**

A utiliser comme revêtement époxydique à haut pouvoir garnissant pour améliorer la protection par effet barrière de systèmes de revêtement anticorrosion, dans de nombreux environnements incluant les structures offshore, les unités pétrochimiques, les papeteries et usines de transformation de pulpe et les ponts.

Peut faire partie d'un système de revêtements anticorrosion, convenant à une utilisation pour travaux d'entretien et travaux neufs.

La version avec oxyde de fer micacé améliore les propriétés de recouvrement à long terme et facilite l'application en atelier de fabrication, avant le transport et le recouvrement sur site.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERGARD 475HS**

<b>Couleur</b>	Gris clair MIO et plusieurs autres teintes
<b>Lustre</b>	Mat
<b>% de matières solides par volume</b>	80%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	4-8 mils (100-200 microns) secs équivalent à 5-10 mils (125-250 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	257 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,40 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
<b>Temps de séchage</b>	

<b>Température du substrat</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec à coeur</b>	<b>Délay avant recouvrement avec les peintures recommandées</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
23°F (-5°C)	150 minutes	48 heures	48 heures	Prolongé <sup>1</sup>
41°F (5°C)	90 minutes	16 heures	16 heures	Prolongé <sup>1</sup>
59°F (15°C)	75 minutes	10 heures	10 heures	Prolongé <sup>1</sup>
77°F (25°C)	60 minutes	5 heures	5 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

Le délai de recouvrement maximum est plus court lorsqu'on utilise un revêtement de finition à base de polysiloxane.

Pour de plus amples détails, n'hésitez pas à contacter International Protective Coatings.

Pour un séchage à température élevée, un durcisseur alternatif est disponible. Consultez les caractéristiques du produit pour plus de détails.

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 93°F (34°C); Partie B 88°F (31°C); Mélangé 91°F (33°C)	
<b>Poids du produit</b>	17,5 lb/gal (2,10 kg/l)	
<b>COV</b>	1.72 lb/gal (207 g/l) 92 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

**Surface recouverte d'un primaire**

L'Intergard 475HS doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Intergard 475HS doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Intergard 475HS.

**Surfaces recouvertes d'un apprêt riche en zinc**

Assurez-vous que la surface recouverte d'apprêt est propre, sèche et exempte de contamination et de sels de zinc avant de procéder à l'application de l'Intergard 475HS. Assurez-vous que les apprêts au zinc sont complètement secs avant de recouvrir de peinture.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
<b>Rapport de mélange</b>	3 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	23°F (-5°C)	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
	3 heures	3 heures	2,5 heures	2 heures
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 21-25 millièmes (0,53-0,63 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2702 p.s.i. (190 kg/cm <sup>2</sup> )		
<b>Pistole pneumatic (godet d'alimentation à pression)</b>	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Pinceau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 3,0 mils (75 microns)		
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 3,0 mils (75 microns)		
<b>Diluant</b>	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA822 (ou International GTA415)			
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA822. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Intergard 475HS a été conçu pour être utilisé comme couche-barrière à haut pouvoir garnissant, dans le but de fournir une protection par effet barrière aux systèmes de revêtement. Lorsque l'aspect esthétique est important, ce produit doit être recouvert par une finition durable de la gamme Interfine ou Interthane.

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

L'application de peinture à hautes ou basses températures peut nécessiter des techniques spécifiques afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

Lors de l'application d'Intergard 475HS au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée. Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate. Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

**Durcissement à température élevée**

Un autre agent durcisseur est disponible pour une application à des températures supérieures à 77°F (25°C).

<u>Température du substrat</u>	<u>Sec au toucher</u>	<u>Sec à coeur</u>	<u>Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées</u>	
			<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
77°F (25°C)	90 minutes	6 hours	6 hours	Prolongé *
104°F (40°C)	60 minutes	2 hours	2 hours	Prolongé *

\* Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

En alternant du durcisseur régulier au durcisseur pour températures élevées pendant l'application sur une structure spécifique provoquera un changement de couleur notable, dû à une différence dans le procédé de jaunissement/décoloration commun à tous les époxyds soumis à une exposition aux rayons UV. Comme c'est le cas avec tous les époxyds, l'Intergard 475HS farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anticorrosives.

Intergard 475HS n'est pas conçu pour une immersion continue dans l'eau.

La version avec oxyde de fer micacé de ce produit est souvent utilisée comme "couche de transport," avant d'appliquer la couche finale en chantier. Pour optimiser les propriétés de la couche finale, il faut éviter toute application excessive et il faut nettoyer la surface pour en éliminer toute contamination éventuelle au niveau de la texture de la surface étant donné la nature grossière des pigments d'oxyde de fer micacé.

Quand Intergard 475HS est appliqué à des températures inférieures à 59°F (15°C) ou à des épaisseurs de feuillet humide de 6 mils (150 microns) maximum, l'ajout d'environ 5% de diluant GTA007 International améliorera l'aspect du feuillet, facilitera la pulvérisation et le contrôle de l'épaisseur du film.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Intergard 475HS est conçu pour être utilisé sur acier convenablement revêtu de primaire. Primaires compatibles:

Intercure 200	Interzinc 22 (une couche brouillard ou de liaison est recommandée)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52

Finitions compatibles:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

Pour d'autres primaires et finitions, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

\* Pour plus de détails, se référer à la fiche technique correspondante.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	15 litres	20 litres	5 litres	5 litres
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	20 litres	35.4 kg		9.3 kg	
	5 gal. US	57.1 lb		8.4 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Copyright © AkzoNobel, 2011-12-19.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2011-12-19.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)