

DESCRIPTION

Un primaire anticorrosion de qualité, à l'alkyde, ultrarobuste, destiné aux surfaces d'acier préparées convenablement. Un apprêt d'atelier de haute performance, à forte teneur en matières solides, qui offre un taux de rendement en surface supérieur et une application monocouche.

USAGE PRÉVU

Un primaire de qualité, aux propriétés anticorrosion supérieures, conçu pour l'acier de construction, diverses pièces usinées, la machinerie et autres surfaces de métal ferreux usiné. Peut être recouvert par une grande variété de finitions alkydes, et une gamme de finitions époxyes et au polyuréthane.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERLAC 573**

Couleur	Rouge, Blanc, Gris
Lustre	Non applicable
% de matières solides par volume	56%
Épaisseur de feuil recommandée	2-4 mils (50-100 microns) secs équivalent à 3,6-7,2 mils (89-179 microns) humides
Rendement théorique	449 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 11,20 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 50 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	40 minutes	3 heures	2 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	25 minutes	2.5 heures	1.5 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	20 minutes	1.5 heures	1 heure	Prolongé ¹
104°F (40°C)	10 minutes	1 heure	45 minutes	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	73°F (23°C)
Poids du produit	12,3 lb/gal (1,47 kg/l)
COV	3.29 lb/gal (395 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Les performances de ce produit dépendent de la qualité de la préparation de surface. La surface à enduire doit être propre, sèche et exempte de toute contamination. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez les accumulations d'impuretés et de sels solubles. Pour enlever les accumulations d'impuretés, il suffit en général d'utiliser une brosse à poils secs. Pour éliminer les sels solubles, procédez à un lavage à l'eau douce.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2.5 (ISO 8501-1:2007).

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Interlac 573 peut être utilisé sur des surfaces qui ont été nettoyées par décapage selon la norme susmentionnée, mais qui se sont détériorées sur une période maximale de 7 à 10 jours, sous de bonnes conditions d'atelier. Les surfaces peuvent se détériorer jusqu'à la norme Sa2 sans qu'un nouveau décapage soit nécessaire, mais celles-ci doivent être totalement exemptes de dépôts poudreux ou autres contaminants.

Entretien et retouches en chantier

Ce produit est conçu pour une application sur des surfaces ayant subi une préparation de niveau SSPC-SP2 ou St2 (ISO 8501-1:2007). Lors de l'utilisation d'outils électriques, il faut faire très attention d'éviter tout polissage de la surface. Ce produit peut également s'appliquer sur des surfaces qui ont subi un balayage au jet d'abrasifs de niveau SSPC-SP7 ou Sa1 (ISO 8501-1:2007). Sur les surfaces en mauvais état, une application au pinceau favorisera les performances.

L'Interlac 573 peut être utilisé en chevauchant la plupart des systèmes de revêtements agés. Enlevez toutes les écailles et les morceaux de vieilles peintures qui n'adhèrent pas fermement à la surface. Les systèmes actuels à base d'époxy ou de polyuréthane de finition brillante, peuvent nécessiter un sablage abrasif afin d'obtenir une bonne adhésion entre les couches

APPLICATION

Mélange		Ce produit est un enduit à un composant et il faut toujours le mélanger vigoureusement, avant toute application, en utilisant un agitateur mécanique.	
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-17 millièmes (0,38-0,43 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2503 p.s.i. (176 kg/cm ²)	
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 E
Pinceau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns). Il faut prendre soin d'éviter toute application d'une épaisseur insuffisante.	
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns). Il faut prendre soin d'éviter toute application d'une épaisseur insuffisante.	
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement	
Produit de nettoyage	International GTA007		
Arrêts de travail		Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA007. Tous les produits qui n'ont pas été utilisés doivent être conservés dans des contenants hermétiquement scellés. Une peau peut se former à la surface des contenants qui ne sont pas complètement pleins et/ou la viscosité de ce produit peut augmenter après stockage. Filtrez ce produit avant toute utilisation.	
Nettoyage		Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA007. Il est conseillé également de nettoyer régulièrement tout équipement d'application durant le travail. La fréquence dépend de la quantité d'enduit utilisé, la température et le temps passé, pauses de travail comprises. Les produits en excédent et les contenants vides doivent être éliminés selon les lois régionales et la législation appropriées.	

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Les performances anticorrosion sur de l'acier préparé par une méthode manuelle dépendent de l'intensité de la préparation de surface et de l'épaisseur de feuillet sec du système appliqué.

Ce produit n'est pas conçu pour une utilisation dans des milieux agressifs ou corrosifs ou sur de l'acier présentant des piqûres de rouille ou un niveau de contamination important.

Lors de l'application d'Interlac 573 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

Une application excessive d'Interlac 573 prolonge le délai minimal requis entre les couches, augmente la durée qui doit s'écouler avant toute manutention, peut affecter les propriétés de recouvrement à long terme et peut entraîner le ridage.

Lorsqu'on désire une finition cosmétique durable, d'une bonne rétention de couleur et de lustre, il faut enduire la surface avec les peintures recommandées.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Lorsque Interlac 573 est appliqué, en entretien, dans des espaces confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Durcissement à basses températures

<u>Température</u>	<u>Sec au toucher</u>	<u>Sec à coeur</u>	<u>Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées</u>	
			<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
41°F(5°C)	1 heure	4 heures	2.5 heures	Prolongé*

*Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings.

Interlac 573 est conforme aux normes CISC 2-75 et 1-73a, sauf en ce qui a trait au temps de séchage (paragraphe 5.2).

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interlac 573 s'applique en général sur de l'acier nettoyé à l'aide d'outil manuel ou mécanique, ou de l'acier décapé au jet abrasif.

Les finitions suivantes sont recommandées pour Interlac 573:

Intercryl 530
Intergard 475HS*
Interlac 665
Interlac 665FD
Interlac 789
Interlac 800
Interthane 990*
Interthane 990HS*

*Ces finitions s'appliquent seulement sur les surfaces recouvertes d'apprêt depuis au moins 30 jours.

Pour d'autres finitions appropriées, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Quantité	Contenant
	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.			
POIDS D'EXPÉDITION	Format		
	5 gal. US		65 lb
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entreposez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.	

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-10-05

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

www.international-pc.com