

DESCRIPTION Finition émail d'alkyde brillant monocomposant.

DESTINATION

Revêtement de maintenance pour des utilisations dans une large gamme d'environnements industriels tels que offshore, industries pétrochimiques, et usines chimiques.

Convient aux zones d'exposition chimique limitée où une couche de finition unique et économique est nécessaire.

Une couche de finition esthétique pour des systèmes à base d'alkyde destiné aux expositions extérieures et intérieures.

PROPRIETES INTERLAC 665

| | |
|------------------------------|---|
| Teinte | Large gamme via le système Chromascan |
| Aspect | Très brillant |
| Extrait sec en Volume | 48% ± 3% (suivant la teinte choisie) |
| Épaisseur Recommandée | 40-50 microns (1,6-2 mils) de film sec pour 83-104 microns (3,3-4,2 mils) humides |
| Rendement Théorique | 12 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 40 microns 481 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 1,6 mils |
| Rendement Pratique | A calculer suivant les coefficients de perte |
| Mode d'Application | Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau |
| Temps de Séchage | |

| Température | Sec au toucher | Sec dur | Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées | |
|--------------|----------------|-----------|---|-----------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| 10°C (50°F) | 14 heures | 48 heures | 24 heures | Prolongé ¹ |
| 15°C (59°F) | 10 heures | 36 heures | 24 heures | Prolongé ¹ |
| 25°C (77°F) | 6 heures | 24 heures | 24 heures | Prolongé ¹ |
| 40°C (104°F) | 4 heures | 8 heures | 14 heures | Prolongé ¹ |

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

| | |
|--|---|
| Point Éclair | 40°C (104°F) |
| Densité | 1,11 kg/l (9,3 lb/gal) |
| COV | 3.50 lb/gal (420 g/lit) USA - EPA Méthode 24 364 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC) |
| Voir section Caractéristiques Produit. | |



PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur primaire

Interlac 665 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interlac 665 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interlac 665.

APPLICATION

| | | |
|--|---|--|
| Mélange | Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application. | |
| Rapport de Mélange | Non applicable | |
| Pistolet airless | Recommandé | Gamme des buses 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Pression à la buse: 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.) |
| Pistolet Conventionnel (Pot à Pression) | Recommandé | Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E |
| Brosse | Recommandé | Permet normalement d'obtenir 25-40 microns (1,0-1,6 mils) |
| Rouleau | Recommandé | Permet normalement d'obtenir 25-40 microns (1,0-1,6 mils) |
| Diluant | International GTA004 | Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement. |
| Solvant de Nettoyage | International GTA004 | |
| Arrêt Technique | Nettoyer soigneusement l'équipement avec de l'InternationalGTA004. Le matériau non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis, et la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer le produit avant de l'utiliser. | |
| Nettoyage | Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA004. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur. | |

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Interlac 665 est conçu essentiellement pour des applications sur le terrain. Une application par pulvérisation en usine peut facilement amener à une sur-application en raison d'un séchage lent et des difficultés de manipulation. La sur-application peut également provoquer avec le temps des plissements de la couche supérieure. Des finitions alkydes alternatives mieux adaptées à l'utilisation en usine sont disponibles. Contacter International Protective Coatings pour plus d'informations sur ces produits.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Comme avec tous les systèmes alkydes, Interlac 665 a une résistance aux produits chimiques et aux solvants limitée et il n'est pas adapté à l'utilisation en immersion ou en conditions de condensation continue.

Interlac 665 n'est pas conçu pour l'application sur des époxy ou des polyuréthanes, et ne doit pas être appliqué sur des primaires à base de zinc en raison des risques de saponification de la résine d'alkyde et de pertes d'adhérence.

Dans certaines couleurs, et en cas d'application au pinceau ou à la brosse, deux couches de Interlac 665 peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un recouvrement uniforme.

Interlac 665 ne convient qu'aux applications sur des systèmes primaires à base d'alkyde ou oléorésineux, comme par exemple:

En raison des réglementations locales concernant les transports et la source locale des minéraux, ce produit à un point d'éclair à 41°C (106°F) aux Etats-Unis. Il n'y a pas d'effets nuisibles sur la performance du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interlac 665 ne convient qu'aux applications sur des systèmes primaires à base d'alkyde ou oléorésineux, comme par exemple:

Interprime 198

Pour d'autres primaires, contacter International Protective Coatings.

**INFORMATION
 COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
 D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

| CONDITIONNEMENT | CONDITIONNEMENT | |
|--|-----------------|--|
| | Vol | Conditionnements |
| | 20 litres | 20 litres |
| | 5 Gallon US | 5 Gallon US |
| Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings. | | |
| POIDS BRUT | CONDITIONNEMENT | |
| | 20 litres | 24.2 kg |
| | 5 Gallon US | 49.4 lb |
| STOCKAGE | Durée de vie | 24 mois minimum à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. |

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Date d'émission: 12/08/2011

Copyright © AkzoNobel, 12/08/2011.

 International, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com