

DESCRIPTION

Une peinture pour intérieur de réservoirs aux résines d'époxy phénolique, à deux composants, à haut pouvoir garnissant et à teneur élevée en matières solides, qui procure une bonne résistance chimique.

USAGE PRÉVU

Pour fournir une protection anticorrosion à l'intérieur des réservoirs d'acier contenant un large éventail de produits dont du pétrole brut, des mélanges d'essence sans plomb, du MTBE, des carburants aviation, des solutions caustiques, de l'eau potable et une sélection de solvants aromatiques et aliphatiques.



Certifié pour la norme ANSI/NSF 61. La certification NSF est pour les réservoirs de plus de 500 gallons (1893 litres).

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERLINE 850**

Couleur	Blanc, Gris
Lustre	Non applicable
% de matières solides par volume	76%
Épaisseur de feuil recommandée	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 5,3-7,9 mils (132-197 microns) humides
Rendement théorique	244 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,10 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	9 heures	24 heures	24 heures	30 jours
59°F (15°C)	8 heures	20 heures	20 heures	30 jours
77°F (25°C)	5 heures	8 heures	8 heures	30 jours
104°F (40°C)	3 heures	5 heures	5 heures	21 jours

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 108°F (42°C); Partie B 129°F (54°C); Mélangé 109°F (43°C)	
Poids du produit	13,1 lb/gal (1,57 kg/l)	
COV	1.87 lb/gal (225 g/l) 143 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit



Ecotech est une initiative de Peinture Internationale, un leader mondial en technologie des revêtements, afin de promouvoir l'utilisation de produits écologiques à travers le monde.

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Au besoin, éliminez les projections de soudure et meulez les cordons de soudure et les arêtes vives.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Ce produit doit être appliqué uniquement sur surfaces préparées par décapage à l'abrasif, jusqu'à obtention du standard minimum Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Un profil de surface angulaire bien découpé de 2-3 mils (50-75 microns) est recommandé.

Interline 850 doit être appliqué avant qu'une oxydation de l'acier ne se produise. Si une oxydation apparaît, l'ensemble de la zone oxydée devra être décapée de nouveau jusqu'à obtention du standard spécifié ci-dessus. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Lorsque les législations locales réglementant l'utilisation des COV le permettent, on peut appliquer une couche d'apprêt en utilisant l'Interline 850 (diluée de 10-15% avec le GTA415), à une épaisseur de feuil sec de 1.5 mils (40 microns), de manière à éviter qu'une oxydation ne se forme. Une autre méthode consiste à maintenir le standard de décapage au moyen d'une déshumidification.

On doit préparer les joints de soudures et les zones défectueuses ou endommagées selon la norme spécifiée (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10) ou procéder à un nettoyage à l'aide d'outils électriques selon la norme Pt3 (JSRA SPSS:1984) ou SSPC-SP11.

APPLICATION

Mélange	L'application d'Interline 850 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs.			
	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de mélange	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	3 heures	2 heures	1 heure	30 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 21-27 millièmes (0,53-0,68 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2503 p.s.i. (176 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air (air cap) 704 ou 765 Embout (tip) du matériel E		
Pinceau	Recommandé - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Rouleau	Recommandé - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Diluant	International GTA220 (ou International GTA415)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA853 ou International GTA415			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, IL FAUT consulter les procédures opérationnelles détaillées pour l'Interline 850.

En général, l'Interline 850 est spécifié sous la forme d'un système à deux couches, à raison de 5 mils (125 microns) par couche, soit une épaisseur totale du film sec de 10 mils (250 microns) pour ce revêtement. Les caractéristiques exactes en ce qui concerne l'épaisseur totale du film sec vont dépendre de critères de d'emploi final en service. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour obtenir des conseils spécifiques en ce qui concerne une application sur la doublure interne de réservoirs.

Lorsqu'il est utilisé comme primaire, appliqué à 1.5 mils (40 microns) d'épaisseur de film sec, Interline 850 peut permettre de maintenir le décapage jusqu'à 28 jours dans l'environnement des intérieurs de réservoirs. Si de l'humidité est présente en surface, une oxydation se formera et il sera nécessaire de procéder à un nouveau décapage. Une solution alternative consiste à appliquer une couche générale, après s'être assuré que les intervalles de recouvrement sont respectés et que toutes les surfaces ont été convenablement nettoyées et préparées, préalablement au recouvrement par application d'Interline 850.

En cas d'utilisation avec de l'eau potable, veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour obtenir les taux de dilution permisibles.

A des températures inférieures à 59°F (15°C), il est recommandé d'avoir une période d'induction de 15 minutes, après le mélange et avant l'application.

Pour obtenir un feuil d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale.

L'application par d'autres méthodes tels que le pinceau ou le rouleau, nécessitera plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur recommandée et ne devra être utilisée que pour peindre de petites surfaces ou pour le "stripe coat" initial.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Généralement, il n'est pas recommandé d'appliquer l'Interline 850 sur l'acier dont la température est au-dessous de 50°F (10°C). Toutefois, pour l'entreposage d'eau potable seulement, on peut appliquer l'Interline 850 sur l'acier dont la température est de 41°F (5°C) et plus. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour les détails concernant les temps de séchage et durcissement.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Dans le cas où plusieurs couches sont appliquées, l'exposition à de basses températures pendant, ou immédiatement après l'application, peut conduire à un durcissement incomplet et à une contamination de la surface, susceptible de nuire à l'adhérence entre couches.

Ce produit jaunit considérablement lorsqu'il est exposé aux rayons du soleil et ne doit pas être utilisé sur les surfaces extérieures de réservoir si la stabilité de la couleur est un facteur important.

Lorsque la dernière couche est complètement sèche et dure, il faut mesurer l'épaisseur de feuil sec du système de peinture en utilisant une jauge magnétique non-destructrice appropriée qui permet de vérifier l'épaisseur moyenne totale du système. Le système de peinture ne doit pas comporter de trous d'épingle ou autres manques. Le feuil complètement durci doit être exempt de coulures, festons, gouttes, inclusions et autres défauts. Il faut réparer toutes déficiences et manques dans le feuil. Les zones réparées doivent être testées de nouveau et on doit laisser durcir le feuil selon les périodes spécifiées avant de mettre en service le recouvrement protecteur pour intérieur de réservoirs.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir les procédures de travail pour Interline 850.

Il est impossible d'atteindre la résistance chimique maximale tant que le feuil n'a pas complètement durci. Le durcissement dépend de la température, du taux d'humidité et de l'épaisseur du feuil. Normalement, une épaisseur de feuil sec de 10 mils (250 microns) présente un durcissement total et complet, permettant d'atteindre une résistance chimique optimale, en 7 à 10 jours, à une température de 77°F (25°C) et à un taux d'humidité relative de 50%. Plus la température est élevée et plus la durée du durcissement est courte. Au contraire, plus la température est basse et plus le durcissement est long.

En ce qui concerne le stockage de cargaisons à des températures supérieures aux températures ambiantes, consultez Peinture Internationale pour de plus amples détails.

Ce matériel est recommandé pour le stockage de carburant d'aviation. Il est également approprié au stockage de l'essence sans plomb, bien que les mélanges contenant du méthanol puissent être dommageables.

L'Interline 850 ne convient pas à une utilisation dans des milieux acides.

Ce produit est conforme aux spécifications suivantes:

- Air BP Spécification F2D2 Section 2.1 - Intérieurs de réservoirs.
- Spécification militaire des É.-U. MIL PRF 4556F (Coloris chamois et blanc uniquement).
- DEF STAN 80-97 Annexe G pour les doublures de réservoirs de stockage en vrac de carburant aviation.
- Norma INTA 164402-A (Norme espagnole).
- Certifié pour la norme ANSI/NSF 61. La certification NSF est pour les réservoirs de plus de 500 gallons, avec des tuyaux d'au moins 25 pouces de diamètre, et des vannes d'au moins 2 pouces de diamètre.
- Institut National Norvégien de Santé Publique, pour une utilisation en réservoirs de stockage d'eau potable, sur les installations offshore.
- Conforme aux taux permisibles de matériaux solubilisables, tel que stipulé dans l'article CFR21-175.300 (rapport sur les micromatériaux).
- Certifié pour la norme AS / NZS 4020:2005 pour les réservoirs de plus de 40 000 mm²/litre. Capacité minimale de 6 litres, diamètre interne minimum du tuyau de 10 cm.

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour connaître les spécifications agréées spécifiques.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Normalement, là où la réglementation COV le permet, Interline 850 peut être utilisé en tant que système auto-apprêtant. Dans certains cas, on peut aussi utiliser l'Interline 982. Veuillez contacter International Protective Coatings pour des recommandations spécifiques.

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 850 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour l'Interline 850

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit a été conçu à l'usage exclusif des peintres professionnels en milieu industriel. Tous les travaux qui requièrent l'application et l'utilisation de ce produit doivent être exécutés en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Une ventilation suffisante doit être assurée lors de l'application et tout au long de la période de séchage qui suit afin de maintenir la concentration de solvants en deçà des limites prescrites et d'éliminer tout risque d'incendie ou d'explosion (consultez les durées de séchage typiques identifiées sur les fiches techniques des produits). Une extraction forcée est requise lors de l'application dans un espace restreint. Un équipement protecteur individuel de ventilation ou de respiration doit être fourni durant l'application et le séchage (capuchon alimenté en air ou un masque à cartouche). Évitez tout contact avec la peau et les yeux en portant des vêtements spécialisés, des gants, des lunettes de sécurité, un masque, une crème protectrice, etc.

Avant son utilisation, demandez la fiche signalétique du produit (ou de chaque composante si c'est un produit à plusieurs composantes) et lisez-en les recommandations. Faites de même en consultant la section santé et sécurité relative à l'application de revêtements.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les consignes détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et de l'environnement où ont lieu les travaux. Si vous ne comprenez pas entièrement ces consignes et directives, ou si vous n'adhérez pas strictement à ces dernières, n'utilisez pas ce produit et contactez International Protective Coatings.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litre	16 litre	20 litre	4 litre	5 litre
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	20 litre	29 kg		4,3 kg	
	5 gal. US	60.2 lb		8.6 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-12.