

DESCRIPTION

Peinture époxydique à deux composants, formulée sans solvant, conçue pour l'intérieur des réservoirs à service intense.

USAGE PRÉVU

A appliquer en intérieur de réservoirs pour fournir une résistance à la corrosion à de nombreux produits, incluant le pétrole brut, les produits pétroliers raffinés et l'eau potable.



Certifié Norme 61 ANSI / NSF. La certification NSF correspond aux réservoirs de plus de 1000 gallons (3785 litres).

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERLINE 925**

Couleur	Crème, Blanc
Lustre	Non applicable
% de matières solides par volume	100%
Épaisseur de feuil recommandée	12-24 mils (300-600 microns) secs équivalent à 12-24 mils (300-600 microns) humides 16-40 mils (400-1000 microns) pour une application monocouche sur fonds de réservoirs.
Rendement théorique	100 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 16 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 2,50 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 400 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pinceau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	15 heures	36 heures	36 heures	2 jours
59°F (15°C)	12 heures	24 heures	24 heures	2 jours
77°F (25°C)	8 heures	18 heures	18 heures	1 jour
104°F (40°C)	5 heures	7 heures	7 heures	12 heures

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A >214°F (101°C); Partie B >214°F (101°C); Mélangé >214°F (101°C)	
Poids du produit	12,7 lb/gal (1,52 kg/l)	
COV	1.04 lb/gal (125 g/lt) 23 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit



Ecotech est une initiative de Peinture Internationale, un leader mondial en technologie des revêtements, afin de promouvoir l'utilisation de produits écologiques à travers le monde.

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Au besoin, éliminez les projections de soudure et meulez les cordons de soudure et les arêtes vives.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Ce produit doit uniquement être appliqué sur des surfaces préparées par décapage au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil de surface angulaire bien découpé de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé.

Interline 925 doit être appliqué avant que l'acier ne s'oxyde. En cas d'oxydation, il faut procéder à un nouveau décapage de toute la zone oxydée, selon la norme susmentionnée.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Lorsque les législations locales réglementant l'utilisation des COV le permettent, on peut appliquer une couche d'apprêt en utilisant l'Interline 982, à une épaisseur de feuil sec de 0.6-1.0 mil (15-25 microns), de manière à éviter qu'une oxydation ne se forme. Une autre méthode consiste à maintenir le standard de décapage au moyen d'une déshumidification.

L'Interline 982 peut maintenir une qualité de décapage pendant un maximum de 28 jours dans un environnement semi-protégé, à l'intérieur d'un réservoir. S'il y a présence d'humidité sur la surface, il se produira de l'oxydation et il sera nécessaire de procéder à un nouveau décapage.

APPLICATION

Mélange	L'application d'Interline 925 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs.			
	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne soit écoulee.			
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2)	Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.		
	(3)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de mélange	3 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	2 heures	90 minutes	60 minutes	30 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 21-26 millièmes (0,53-0,66 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Non recommandé			
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 6,0-8,0 mils (150-200 microns)		
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 6,0-8,0 mils (150-200 microns)		
Diluant	Non recommandé	- NE PAS DILUER		
Produit de nettoyage	International GTA853 ou International GTA415			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.. Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, IL FAUT consulter les procédures opérationnelles détaillées pour l'Interline 925.

Les caractéristiques exactes concernant l'épaisseur totale du film sec et le nombre de couches vont dépendre des critères opérationnels de l'utilisateur final. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour obtenir des recommandations spécifiques aux recouvrements protecteurs pour l'intérieur de réservoirs.

Appliquez par pulvérisation sans air seulement. Les autres méthodes d'application, i.e. au pinceau ou rouleau, peuvent nécessiter plusieurs couches et ces méthodes sont recommandées seulement pour les petites surfaces ou pour le "stripe coat" initial sur les joints.

On doit appliquer une couche au pinceau sur les zones sévèrement piquées et crevassées, afin d'assurer un bon "mouillage" de la surface.

Interline 925 peut être appliqué au moyen d'un équipement de pulvérisation sans air standard lorsque la température de la peinture est maintenue au dessus de 86°F (30°C). A basses températures, l'utilisation de tresses chauffantes facilitera le pompage et la pulvérisation du produit.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Ne pas appliquer sur l'acier dont la température est inférieure à 50°F (10°C).

A l'intérieur du réservoir, les conditions climatiques doivent être contrôlées pour maintenir une humidité relative maximale de 50%, à des températures comprises entre 50-59°F (10-15°C), et une humidité relative maximale de 60%, à des températures supérieures ou égales à 61°F (16°C).

Dans les espaces confinés, l'humidité devra être contrôlée au moyen d'un équipement déshumidification. Lorsqu'il est impossible de se procurer un tel équipement, une application monocouche devra être effectuée pour éviter des problèmes d'adhérence entre les couches.

Lors d'une application en multicouche, pour favoriser l'adhérence entre les couches, il est recommandé de maintenir le délai entre les couches le plus court possible.

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

Lorsque la dernière couche est complètement sèche et dure, il faut mesurer l'épaisseur de feuillet sec du système de peinture en utilisant une jauge magnétique non-destructrice appropriée qui permet de vérifier l'épaisseur moyenne totale du système. Le système de peinture ne doit pas comporter de trous d'épingle ou autres manques. On peut vérifier les manques sur les surfaces dont l'épaisseur de feuillet sec excède 20 mils (500 microns) en utilisant un détecteur haute tension, à pulsation, réglé à 100 V par mil (100 V par 25 microns) d'épaisseur de feuillet sec. Une tension excessive peut produire des manques dans le feuillet du revêtement. Le feuillet complètement durci doit être exempt de coulures, festons, gouttes, inclusions et autres défauts. Il faut réparer toutes les défauts et manques dans le feuillet. Les zones réparées doivent être testées de nouveau et on doit laisser durcir le feuillet selon les périodes spécifiées avant de mettre en service le recouvrement protecteur pour l'intérieur de réservoirs. Consultez les procédures de travail de l'Interline 925 pour prendre connaissance des méthodes détaillées de réparation.

Il est impossible d'atteindre la résistance chimique maximale tant que le feuillet n'a pas complètement durci. Le durcissement dépend de la température, du taux d'humidité et de l'épaisseur du feuillet. Normalement, une épaisseur de feuillet sec de 16 mils (400 microns) présente un durcissement total et complet, permettant d'atteindre une résistance chimique optimale, en 7 à 10 jours, à une température de 77°F (25°C). Plus la température est élevée et plus la durée du durcissement est courte. Au contraire, plus la température est basse et plus le durcissement est long.

Interline 925 n'est pas recommandé pour le stockage de liants aqueux à des températures supérieures à 140°F (60°C).

Du fait de la présence de produits chimiques à faible masse moléculaire dans cette formule, une certaine teneur en COV risque d'être enregistrée lorsque ce produit est testé en conformité avec les protocoles UK-PG6/23(92), Annexe 3 et USA-EPA Méthode 24. Cela est dû aux fortes températures qu'emploient ces procédures d'essais.

Ce produit est conforme aux spécifications suivantes:

BS6920 : 1988, pour le stockage de l'eau potable.

Institut National Norvégien de Santé Publique, pour une utilisation en réservoirs de stockage d'eau potable, sur les installations offshore.

Certifié conformément à la norme ANSI/NSF 61. La certification conforme à la norme ANSI/NSF 61 est réservée aux cuves de plus de 1000 gallons et aux conduites et vannes d'un diamètre d'au moins 4 pouces. Lors d'applications conformes à la norme ANSI/NSF 61, l'Interline 925 doit s'appliquer de façon à obtenir une épaisseur du film sec de 18 mils (450 microns) et il faut laisser sécher ce produit pendant 14 jours à 77°F (25°C) pour optimiser les caractéristiques de service avec de l'eau potable.

Conforme aux taux permis de matériaux solubilisables, tel que stipulé dans l'article CFR21-175.300 (rapport sur les micromatériaux).

Remarque: Les données de COV publiées sont les valeurs maximales possibles pour le produit, en tenant compte des variations dues à la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interline 925 peut être appliqué directement sur acier nu, convenablement préparé. Cependant, il peut également être appliqué sur le primaire suivant:

Interline 982

Interline 925 ne devra être recouvert que par lui-même, en aucun cas par un autre produit.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 925 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour l'Interline 925

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est uniquement destiné à l'usage par des peintres professionnels, en milieux industriels. Toutes les activités concernant l'application et l'emploi de ce produit doivent se dérouler en conformité avec toutes les normes, réglementations et législations en vigueur et pertinentes sur l'hygiène, la santé, la sécurité et l'environnement.

Il doit y avoir une bonne ventilation durant l'application et également après cette dernière, c'est-à-dire pendant la polymérisation (consultez les fiches techniques de ce produit pour prendre connaissance des durées typiques de séchage). Dans les espaces confinés, il faut prévoir un dispositif d'extraction forcée. Il faut disposer d'une ventilation et (ou) d'équipements de protection personnelle avec appareil respiratoire (capotes alimentées en air ou masques de type approprié équipés d'une cartouche) durant l'application et le séchage de ce produit. Il convient de prendre les précautions requises pour éviter tout contact avec la peau et les yeux (combinaisons, gants, lunettes de sécurité, masques, crème de protection, etc.).

Avant toute utilisation, il faut obtenir, lire et suivre les conseils des fiches signalétiques (pour la base et le durcisseur, s'il s'agit d'un ensemble à deux parties) ainsi que les consignes de la section Hygiène, santé et sécurité des procédures d'applications de revêtements consacrées à ce produit.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les mesures détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et du cadre de travail. Si vous ne comprenez pas parfaitement ces avertissements et consignes ou si vous n'êtes pas en mesure de les respecter à la lettre, vous ne devez pas vous servir de ce produit et nous vous conseillons de communiquer avec Peinture Internationale.

Avertissement: ce produit contient des époxydes liquides et des polyamines modifiés et peut occasionner une irritation de la peau si utilisé de façon incorrecte.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litre	15 litre	20 litre	5 litre	5 litre
	4 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
		20 litre	24.3 kg
4 gal. US	40.8 lb	14.3 lb	

No. de U.N. Non Toxique (Base) : 1760 (Agent Durcisseur)

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 18 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-07-07

Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.