

**DESCRIPTION**

Revêtement époxydique à deux composants, formulé sans solvant, conçu pour l'intérieur de réservoirs. L'application de ce produit doit se faire à l'aide d'un appareil de pulvérisation sans air à double alimentation. S'utilise avec de la fibre de verre coupée, pour former un système renforcé de verre.

**USAGE PRÉVU**

Ce produit, partie intégrante du Procédé Matcote Interline, s'applique en pulvérisant simultanément de la fibre de verre coupée et de la résine. Constitue un système de protection des réservoirs de stockage neufs et un système de restauration des réservoirs corrodés.

Ce système de protection de réservoirs offre une excellente résistance chimique contre de nombreux produits tels que le pétrole brut, les produits pétroliers raffinés et le mazout, et il dispose d'un historique bien rempli depuis les 30 dernières années.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERLINE 985**

<b>Couleur</b>	Bleu, Blanc
<b>Lustre</b>	Sans objet
<b>% de matières solides par volume</b>	100%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	<b>Stratifié (renforcé à la fibre de verre):</b> 50-56 mils (1250-1400 microns) secs équivalent à 50-56 mils (1250-1400 microns) humides, selon la spécification. <b>Gelcoat:</b> 250 à 500 microns (10-20 mils) sec, équivalent à 250 à 500 microns (10-20 mils) humide, selon la spécification.
<b>Rendement théorique</b>	<b>Non renforcé:</b> 115 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 14 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 2,90 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 350 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné <b>Revêtement stratifié:</b> L'épaisseur et le pouvoir couvrant dépendent de la configuration de la surface à revêtir
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés

**Méthode d'application**

Pistolet sans air à double alimentation (Matcote Process), Pinceau, Rouleau

**Temps de séchage**

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	18 heures	48 heures	48 heures	72 heures
59°F (15°C)	10 heures	30 heures	30 heures	48 heures
77°F (25°C)	7 heures	20 heures	20 heures	36 heures
104°F (40°C)	3 heures	6 heures	6 heures	16 heures

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 214°F (101°C); Partie B 214°F (101°C); Mélangé 214°F (101°C)	
<b>Poids du produit</b>	10,3 lb/gal (1,23 kg/l)	
<b>COV</b>	1 g/kg	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Au besoin, éliminez les projections de soudure et meulez les cordons de soudure et les arêtes vives.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

**Décapage au jet d'abrasif**

Ce produit doit uniquement être appliqué sur des surfaces préparées par décapage au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profil de surface angulaire bien découpé de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé.

Interline 985 doit être appliqué avant que l'acier ne s'oxyde. En cas d'oxydation, il faut procéder à un nouveau décapage de toute la zone oxydée, selon la norme susmentionnée.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Lorsque les législations locales réglementant l'utilisation des COV le permettent, on peut appliquer une couche d'apprêt en utilisant l'Interline 982, à une épaisseur de feuil sec de 0.6-1.0 mil (15-25 microns), de manière à éviter qu'une oxydation ne se forme. Une autre méthode consiste à maintenir le standard de décapage au moyen d'une déshumidification.

L'Interline 982 peut maintenir une qualité de décapage pendant un maximum de 28 jours dans un environnement semi-protégé, à l'intérieur d'un réservoir. S'il y a présence d'humidité sur la surface, il se produira de l'oxydation et il sera nécessaire de procéder à un nouveau décapage.

**Systèmes stratifiés**

Avant d'appliquer le stratifié, tous les joints de soudure, les joints par recouvrement, les arêtes de tôle et les autres zones désignées devraient être calfeutrés avec de l'Interline 903. Consultez les caractéristiques techniques du produit Interline 985 lorsqu'utilisé avec des systèmes renforcés à la fibre de verre.

**Application du gelcoat**

Avant de procéder à l'application du "gelcoat", éliminez les brins de fibre-de-verre qui font saillie de même que les autres irrégularités sur la totalité de la surface et nettoyez ensuite à l'aide d'un aspirateur.

**APPLICATION**
**Mélange**

L'application d'Interline 985 doit se faire en conformité avec les procédures détaillées de travail de Peinture Internationale concernant l'application de revêtements protecteurs pour intérieur de réservoirs.

Cet équipement est fourni en conteneurs pleins pour une utilisation avec un pulvérisateur de composants multiples sous haute pression. Une fois mélangé, Interline 985 doit être utilisé durant l'intervalle d'utilisation spécifié.

- (1) Agitez la Base (Partie A) avec un agitateur.
- (2) Agitez le durcisseur (Partie B) avec un agitateur.
- (3) Ajoutez les composants individuels dans l'entonnoir approprié de la pompe à dosage.

**Rapport de mélange**

2 partie(s) : 1 partie(s) par volume

**Durée de vie du mélange**

50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
75 minutes	60 minutes	30 minutes	15 minutes

**Pistolet sans air à double alimentation**

Recommandé

**Pistolet sans air**

Non recommandé

**Pistolage pneumatique (Conventionnel)**

Non recommandé

**Pinceau**

Possible - Petites surfaces uniquement Permet normalement d'obtenir 6,0-8,0 mils (150-200 microns)

**Rouleau**

Possible - Petites surfaces uniquement Permet normalement d'obtenir 6,0-8,0 mils (150-200 microns)

**Diluant**

Non recommandé - NE PAS DILUER

**Produit de nettoyage**

International GTA853 ou International GTA415

**Arrêts de travail**

Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Dépressurisez le boyau de peinture et lavez soigneusement la conduite de liquide et le pistolet de pulvérisation en utilisant le diluant International GTA415. Repressurisez l'équipement uniquement avant de reprendre les opérations de pulvérisation, après avoir vérifié que les durées de vie du mélange n'ont pas été dépassées.

**Nettoyage**

Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA853 ou GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente..

Veillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, IL FAUT consulter les procédures opérationnelles détaillées pour l'Interline 985. Lors de l'application d'Interline 985 dans le cadre d'un système stratifié à base de fibres de verre, veuillez consulter les caractéristiques techniques détaillées d'Interline 985 pour les systèmes renforcés par des fibres de verre. Les caractéristiques exactes concernant l'épaisseur totale du film sec et le nombre de couches vont dépendre des critères opérationnels de l'utilisateur final. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour obtenir des recommandations spécifiques aux recouvrements protecteurs pour l'intérieur de réservoirs.

L'application de ce produit nécessite de l'équipement spécial de pulvérisation sans air, incluant des réservoirs et boyaux chauffés ainsi qu'un mélangeur statique. Veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour les détails concernant la disponibilité de l'équipement et des techniciens. L'Interline 985 est conçu pour être appliqué à l'épaisseur spécifiée, en plusieurs passes mais en une seule couche. L'application au pinceau doit être utilisée seulement pour les retouches et le "stripe coat" initial sur les joints.

Utilisez un appareil de pulvérisation sans air avec l'équipement chauffé, capable de doser avec précision. Les embouts (tips) recommandés sont les suivants: 27-36 millièmes (0.68-0.91 mm) pour l'application de stratifié; 31-36 millièmes (0.79-0.91mm) pour l'application de gel coat. Appliquez l'Interline 985 par pulvérisation simultanément avec de la mèche de fibre-de-verre hachée International GQA015, puis consolidez en passant un rouleau nervuré sur la surface pour obtenir un stratifié d'une épaisseur de feuil sec de 50-56 mils (1250-1400 microns). Veuillez consulter les délais de recouvrement minimaux spécifiés pour l'application de gel coat [non renforcé, d'une épaisseur de feuil sec de 10-20 mils (250-500 microns), donnant ainsi au système une épaisseur de feuil sec minimale de 60-76 mils (1500-1900 microns).

On doit appliquer une couche au pinceau sur les zones sévèrement piquées et crevassées, afin d'assurer un bon "mouillage" de la surface.

Ne pas appliquer sur l'acier dont la température est inférieure à 50°F (10°C).

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Avant de procéder à l'application, amenez les deux composants et le mélange de peinture à une température se situant entre 95°F (35°C) et 112°F (50°C).

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou un haut taux d'humidité pendant ou immédiatement après l'application peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface, ce qui risquerait d'affecter l'adhérence entre les couches subséquentes.

Lorsque la dernière couche est complètement sèche et dure, il faut mesurer l'épaisseur de feuil sec du système de peinture en utilisant une jauge magnétique non-destructrice appropriée qui permet de vérifier l'épaisseur moyenne totale du système. Le système de peinture ne doit pas comporter de trous d'épingle ou autres manques. On peut vérifier les manques sur les surfaces dont l'épaisseur de feuil sec excède 20 mils (500 microns) en utilisant un détecteur haute tension, à pulsation, réglé à 100 V par mil (100 V par 25 microns) d'épaisseur de feuil sec. Une tension excessive peut produire des manques dans le feuil de revêtement. Le feuil complètement durci doit être exempt de coulures, festons, gouttes, inclusions et autres défauts. Il faut réparer toutes défauts et manques dans le feuil. Les zones réparées doivent être testées de nouveau et on doit laisser durcir le feuil selon les périodes spécifiées avant de mettre en service le recouvrement protecteur pour intérieur de réservoirs. Consultez les procédures de travail de l'Interline 985 pour prendre connaissance des méthodes détaillées de réparation.

Du fait de la présence de produits chimiques à faible masse moléculaire dans cette formule, une certaine teneur en COV risque d'être enregistrée lorsque ce produit est testé en conformité avec les protocoles UK-PG6/23(92), Annexe 3 et USA-EPA Méthode 24. Cela est dû aux fortes températures qu'emploient ces procédures d'essais.

Ce produit détient l'approbation suivante:

Chevron en tant que revêtement stratifié aux résines époxydiques (L31).

Spécification numéro NF95 13661 de la Marine Américaine pour l'entreposage de carburants.

Procure un bon rendement à long terme d'après la Défence Américaine (Shell et Exxon).

Dans certains cas, Interline 985 peut être utilisé pour produire, au moyen de techniques manuelles, un stratifié fibre de verre. Pour des informations supplémentaires, veuillez communiquer avec Peinture Internationale.

Remarque: Les données de COV publiées sont les valeurs maximales possibles pour le produit, en tenant compte des variations dues à la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Interline 985 peut être appliqué directement sur acier nu, convenablement préparé. Cependant, il peut également être appliqué sur le primaire suivant:

Interline 982

Interline 985 peut aussi être appliqué sur l'enduit Interline 983, lorsque celui-ci a été spécifié.

Ce produit est normalement recouvert par lui-même. Pour d'autres primaires/finitions compatibles, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour vérifier si l'Interline 985 peut être en contact avec le produit qui sera entreposé.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Procédures de travail pour l'Interline 985
- Caractéristiques techniques du produit Interline 985 utilisé avec des systèmes renforcés à la fibre de verre

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est uniquement destiné à l'usage par des peintres professionnels, en milieux industriels. Toutes les activités concernant l'application et l'emploi de ce produit doivent se dérouler en conformité avec toutes les normes, réglementations et législations en vigueur et pertinentes sur l'hygiène, la santé, la sécurité et l'environnement.

Il doit y avoir une bonne ventilation durant l'application et également après cette dernière, c'est-à-dire pendant la polymérisation (consultez les fiches techniques de ce produit pour prendre connaissance des durées typiques de séchage). Dans les espaces confinés, il faut prévoir un dispositif d'extraction forcée. Il faut disposer d'une ventilation et (ou) d'équipements de protection personnelle avec appareil respiratoire (capotes alimentées en air ou masques de type approprié équipés d'une cartouche) durant l'application et le séchage de ce produit. Il convient de prendre les précautions requises pour éviter tout contact avec la peau et les yeux (combinaisons, gants, lunettes de sécurité, masques, crème de protection, etc.).

Avant toute utilisation, il faut obtenir, lire et suivre les conseils des fiches signalétiques (pour la base et le durcisseur, s'il s'agit d'un ensemble à deux parties) ainsi que les consignes de la section Hygiène, santé et sécurité des procédures d'applications de revêtements consacrées à ce produit.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Les mesures détaillées de sécurité dépendent des méthodes d'application et du cadre de travail. Si vous ne comprenez pas parfaitement ces avertissements et consignes ou si vous n'êtes pas en mesure de les respecter à la lettre, vous ne devez pas vous servir de ce produit et nous vous conseillons de communiquer avec Peinture Internationale.

**Avertissement: ce produit contient des époxydes liquides et des polyamines modifiés et peut occasionner une irritation de la peau si utilisé de façon incorrecte.**

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	60 litres	40 litres	20 litres	20 litres	20 litres
	15 gal. US	10 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	60 litres	52.8 kg		27.2 kg	
	15 gal. US	110.2 lb		56.4 lb	
No. de U.N. Non Toxique (Base) : 1760 (Agent Durcisseur)					
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 18 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Date d'émission: 2011-11-29

Copyright © AkzoNobel, 2011-11-29.