

**DESCRIPTION** Gel antirouille monocomposant à base d'eau, facilement biodégradable conformément à l'essai réalisé par le test d'évolution <sub>2</sub> OECD 301B CO<sub>2</sub>

**DESTINATION** Interplus 614 est spécialement conçu pour retirer complètement les dépôts de rouille légers à modérés sur les substrats métalliques avant de repeindre avec les revêtements de maintenance approuvés.

Adapté en tant que technique de préparation de surface alternative lorsqu'un décapage à l'abrasif, un hydrodécapage à ultra haute pression ou des méthodes de nettoyage électrique ont été écartées pour des raisons opérationnelles, de santé et de sécurité ou environnementales.

À utiliser avec des produits de maintenance requérant une préparation du substrat similaire à ISO 8501-1 St2.

Peut être utilisé pour éliminer les traces de corrosion ferreuse sur des structures en acier inoxydable et les produits de corrosion de zinc sur des surfaces où un primaire époxy de zinc ancien a été appliqué.

**PROPRIETES  
INTERPLUS 614**

<b>Teinte</b>	Bleu
<b>Aspect</b>	Sans objet
<b>Extrait sec en Volume</b>	Sans objet
<b>Epaisseur Recommandée</b>	400-600 microns (16-24 mils) épaisseur de film sec
<b>Rendement Théorique</b>	2 m <sup>2</sup> /litre (80 sq.ft/US gallon) est généralement obtenu lorsqu'une épaisseur de 500µm (20 mils) est appliquée.
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, Brosse, Rouleau
<b>Temps de Séchage</b>	Sans objet

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES ET  
APPROBATIONS**

<b>Point Éclair</b>	>100°C (212°F)
<b>Densité</b>	1,0 kg/l (8,3 lb/gal)
<b>COV</b>	0.25 lb/gal (30 g/l) USA-EPA Méthode 24 28 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
Voir section Caractéristiques Produit.	

**PRÉPARATION DE SURFACES**

Avant d'appliquer Interplus 614, tous les résidus de rouille doivent être éliminés pour permettre la pénétration du produit. Les surfaces à ne pas traiter doivent être masquées et protégées avec du polyéthylène. Une bâche résistante doit être placée au sol pour contenir les résidus de revêtement, de produit et l'eau de rinçage. Pour plus de détails contacter International Protective Coatings.

L'huile ou la graisse doivent être retirées conformément au nettoyage par solvant SSPC-SP1 à l'aide du dégraissant Interplus 546.

**Test Patch**

Il est fortement recommandé de réaliser un essai sur une zone représentative pour vérifier l'épaisseur d'application optimale et déterminer le temps d'activation nécessaire à l'élimination efficace des résidus de rouille. Le temps d'activation dépend principalement de la quantité et de la condition de la rouille in situ, cependant le temps de travail est généralement compris entre 6 et 16 heures. L'eau de rinçage collectée doit être et analysée par un laboratoire indépendant afin d'assurer son traitement conformément à la législation environnementale locale.

**Conditions d'Application**

La température de travail optimale est comprise entre 5 - 35°C (41 - 95°F), cependant, ce produit peut être utilisé à des températures de 0°C (32°F) et à un maximum de 60°C (140°F).

Pour de meilleurs résultats, il est conseillé de couvrir convenablement la zone d'application pour réduire l'effet du vent, de la pluie et des rayons intenses du soleil.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	Le mélange n'est en principe pas nécessaire sauf si une séparation est observée. Dans ce cas, le produit devra être mélangé manuellement jusqu'à obtenir son homogénéité.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Sans objet	
<b>Pistolet airless</b>	Possible	Appliquer par buse de 0,53-0,79 mm (21 à 31 thou) avec un angle de pulvérisation compris entre 65 et 80°. La pression à la buse de pulvérisation ne doit pas excéder 105 kg/cm <sup>2</sup> (1500 p.s.i.). Les hautes pressions ne sont pas nécessaires à l'application d'une couche uniforme. Voir les Caractéristiques du Produit.
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Non valable	
<b>Pistolet Conventionnel</b>	Non valable	
<b>Brosse</b>	Possible	Utiliser une brosse douce puis appliquer régulièrement et généreusement.. Permet normalement d'obtenir 300 microns (12,0 mils).
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 250 microns (10,0 mils).
<b>Diluant</b>	Non recommandé	
<b>Solvant de Nettoyage</b>	Eau potable claire	
<b>Arrêt Technique</b>	Les bidons du produit doivent être fermés hermétiquement pour éviter que le produit ne sèche.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer l'équipement immédiatement à l'eau après utilisation. Traiter les eaux usagées conformément à la législation environnementale locale en vigueur. La neutralisation et la dilution à l'eau peuvent s'avérer nécessaire pour répondre aux exigences locales concernant les déchets et les eaux usées. Les déversements doivent être contenus et traités dans les mêmes conditions.	
<b>Removal</b>	Le lavage à haute pression et/ou les nettoyants à vapeur permettent d'améliorer le taux de retrait et de réduire la quantité d'eau utilisée. Une pression supérieure à 2000 p.s.i est conseillée pour les grandes zones et pour faciliter le retrait des sels alcalins des substrats en acier. Les surfaces nettoyées doivent être repeintes aussi vite que possible pour éviter la réoxydation.	

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Un pistolet airless permet d'obtenir plus facilement une épaisseur de film maximale en une couche. Si d'autres méthodes d'application sont utilisées, l'épaisseur du film requise sera difficilement atteinte.

Les pressions de travail habituelles pour l'application par pulvérisation airless sont d'environ 105kg/cm<sup>2</sup> (1500 p.s.i.). Cela permet une atomisation régulière et une formation adéquate du film. Les pressions excessives doivent être évitées pouvant amener à une faible atomisation et à une formation médiocre du film en plus de réduire l'efficacité du produit.

Le taux d'élimination des résidus de rouille dépend de l'épaisseur et de l'uniformité du Interplus 614. Des applications répétées peuvent être nécessaires pour les zones où le taux de rouille est élevé.

L'échantillon d'essai est recommandé pour déterminer le temps d'activation et l'efficacité d'élimination avant l'application complète.

Tous les plastiques et/ou matériaux en caoutchouc proches doivent être masqués afin d'éviter les dommages causés par une exposition prolongée à Interplus 614.

En cas d'application d'Interplus 614 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Interplus 614 doit être appliqué puis laissé agir sur la surface jusqu'à ce que la couleur passe du bleu au vert.

Les zones traitées doivent être enveloppées dans polyéthylène lorsque la température de l'air est élevée ou lorsque les rayons directs du soleil peuvent les assécher.

Les surfaces traitées doivent être recouvertes aussi vite que possible pour éviter le début de la réoxydation.

Interplus 614 n'élimine pas la calamine.

Interplus 614 doit être protégé contre le gel, pendant toute la durée du stockage.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Pour assurer un bon recouvrement des primaires de maintenance approuvés, il est important que la surface traitée soit exempte de toute contamination. Pour cela, un lavage et un rinçage minutieux doivent être réalisés.

La surface doit être propre et sèche avant l'application d'un des primaires approuvés.

Les primaires suivants sont approuvés pour l'application directe sur les surfaces traitées Interplus 614:

Interplus 256  
Interplus 356  
Interseal 670HS  
Interzone 954

**INFORMATION  
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS  
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

Pour des raisons de Santé et de Sécurité, ce produit ne doit pas être transféré de son emballage d'origine.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	5 litres	5 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	20 kg
	5 litres	5 kg
U.N. N° d'expédition Sans danger		
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Protéger contre le gel à tout moment pendant le stockage..

**Remarque importante**

*Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.*

Date d'émission: 30/11/2011

Copyright © AkzoNobel, 30/11/2011.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)