

**DESCRIPTION**

L'Interplus 80 est un revêtement de haute performance, conçu pour la maintenance. Forte teneur en solides, haut pouvoir gommant, peut-être entièrement repeint. Excellentes propriétés d'application au pinceau et au rouleau, éliminant ainsi le besoin d'appliquer plusieurs couches.

Excellente résistance aux milieux corrosifs industriels ou côtiers.

Peut s'appliquer directement sur les vieux revêtements, incluant les alkydes et les époxyds.

**USAGE PRÉVU**

Interplus 80 a été spécialement conçu pour une application au rouleau ou au pinceau. Cela permet l'application d'un revêtement au polyuréthane tout en réduisant fortement les risques pour la santé concernant la présence d'iso-cyanates sous la forme d'une brume de pulvérisation. Interplus 80 offre une rétention supérieure de lustre et de couleur, même dans des environnements industriels et côtiers difficiles, et constitue le revêtement d'entretien idéal pour :

Les ponts, l'acier de construction, les toitures et les réservoirs de stockage.

Les centres commerciaux et de loisirs, les complexes et centres sportifs.

Les établissements agroalimentaires et de laiterie.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERPLUS 80**

<b>Couleur</b>	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
<b>Lustre</b>	Très brillant
<b>% de matières solides par volume</b>	76%
<b>Épaisseur de feuille recommandée</b>	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 5,3-7,9 mils (132-197 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	244 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuille sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,10 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuille sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pinceau, Rouleau, Rouleau Électrique
<b>Temps de séchage</b>	

Délai de recouvrement avec lui-même

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Minimum	Maximum
50°F (10°C)	15 heures	36 heures	24 heures	Prolongé <sup>1</sup>
59°F (15°C)	10 heures	24 heures	22 heures	Prolongé <sup>1</sup>
77°F (25°C)	5 heures	18 heures	18 heures	Prolongé <sup>1</sup>
104°F (40°C)	2 heures	7 heures	7 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 99°F (37°C); Partie B 135°F (57°C); Mélangé 99°F (37°C)
<b>Poids du produit</b>	10,58 lb/gal (1,27 kg/l) (base pâle)
<b>COV</b>	1.79 lb/gal (215 g/lit) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

**Surface recouverte d'un primaire**

L'Interplus 80 doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interplus 80 doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interplus 80.

**Surfaces déjà peintes**

Interplus 80 peut être utilisé par-dessus la plupart des vieux revêtements qui adhèrent fermement à la surface. Enlevez toutes les écailles et les morceaux de vieilles peintures qui n'adhèrent pas fermement à la surface. Les finis brillants peuvent nécessiter un sablage abrasif afin d'obtenir une bonne adhésion entre les couches. Le reste du revêtement doit être testé pour s'assurer qu'il offre une adhérence adéquate. Pour assurer la compatibilité, il faut appliquer et évaluer sur une petite partie de la surface.

**Béton**

Interplus 80 n'est pas conçu pour une application directe sur des substrats en béton. Contactez International Protective Coatings pour obtenir des détails concernant un apprêt/scelleur époxydique approprié.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.			
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.			
<b>Rapport de mélange</b>	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	3 heures	2,5 heures	2 heures	1 heure
<b>Pistolet sans air</b>	Non recommandé			
<b>Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Non recommandé			
<b>Pinceau</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 4,0 mils (100 microns)		
<b>Rouleau</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 4,0 mils (100 microns)		
<b>Diluant</b>	International GTA056	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement. Voir section Caractéristiques du Produit.		
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA056			
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA056. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

La période durant laquelle il est possible d'appliquer une nouvelle couche d'Interplus 80 sur une couche l'Interplus 80 est indéfinie, à condition que la couche initiale soit en bon état et intacte. Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition aux conditions atmosphériques ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel et de gaz d'échappement, avant application d'une couche supplémentaire d'Interplus 80.

Lors de l'application d'Interplus 80 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

Ce produit doit être dilué en employant des diluants spécifiés. L'emploi d'autres diluants risque de gravement bloquer le mécanisme de durcissement du revêtement, ainsi que la durabilité du film. Lors de la dilution d'Interplus 80, il faut s'assurer que la base et le durcisseur sont bien mélangés avant d'ajouter du diluant. Le fait d'ajouter du diluant avant que le durcisseur ne se soit mélangé risque de provoquer des défauts en surface, par exemple l'apparition de têtes d'épingle et "d'yeux de poissons".

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuillet de qualité inférieure. Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Interplus 80 risque de jaunir légèrement en cas d'utilisation de couleurs pâles dans le cadre d'applications internes. Toute exposition ultérieure aux rayons du soleil va entraîner la disparition de ce jaunissement.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C), ni si le taux d'humidité est supérieur à 85%. Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C). Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour plus de détails.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

La partie B est extrêmement sensible à l'humidité. Conservez dans un récipient hermétiquement scellé et à l'abri en dehors des périodes d'utilisation. Utilisez des purgeurs de condensat dans toutes les lignes.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Interplus 80 n'est pas conçu pour application directe sur l'acier nu, il doit être utilisé sur l'acier convenablement revêtu de primaire. Les primaires recommandés sont les suivants:

Intercure 200HS  
Intergard 251  
Intergard 475HS  
Interplus 356  
Interseal 670HS

Ne pas appliquer directement sur des revêtements riches en zinc.

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

**Avertissement: Contient de l'isocyanate. Portez un masque alimenté en air lors de l'application par pulvérisation.**

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	0.25 gal. US
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	1 gal. US	9.5 lb		2.2 lb	
	5 gal. US	46.5 lb		10.1 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrepochez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Date d'émission: 2009-10-05

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

 International Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.