

DESCRIPTION

Un revêtement de finition au polyuréthane acrylique, à deux composants, à haut pouvoir garnissant. Une finition durable, aux propriétés de recouvrement à long terme.

USAGE PRÉVU

Convient à la construction neuve ou à la maintenance industrielle, et peut être utilisée dans différents environnements incluant les structures "offshore", les usines pétrochimiques, les ponts, les usines de pâte et papier, et les centrales électriques.

Conçu surtout pour les endroits où un fini brillant n'est pas souhaitable, ou pour les endroits où une finition semi-brillante est préférable.

Offre une option polyvalente lorsqu'il n'est pas possible de recouvrir les couches de peinture intermédiaire en une couche, en utilisant un fini brillant traditionnel au polyuréthane.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERTHANE 870**

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Semi-brillant
% de matières solides par volume	56% ± 3% (selon la teinte choisie)
Épaisseur de feuil recommandée	3-5 mils (75-125 microns) secs équivalent à 5,4-8,9 mils (134-223 microns) humides
Rendement théorique	180 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,50 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	90 minutes	30 heures	30 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	75 minutes	16 heures	16 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	60 minutes	5 heures	5 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	45 minutes	2.5 heures	2.5 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 95°F (35°C); Partie B 122°F (50°C); Mélangé 95°F (35°C)		
Poids du produit	11,5 lb/gal (1,38 kg/l)		
COV	3.14 lb/gal (377 g/l) EPA Méthode 24 280 g/kg	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)	

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

L'Interthane 870 doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interthane 870 doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interthane 870.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.			
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.			
Rapport de mélange	7 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	41°F (5°C) 7 heures	59°F (15°C) 3,5 heures	77°F (25°C) 2 heures	104°F (40°C) 45 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 17-23 millièmes (0,43-0,58 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet	DeVilbiss MBC ou JGA	
		Chapeau d'air (air cap)	704 ou 765	
		Embout (tip) du matériel	E	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Possible	Utilisez l'équipement approprié		
Pinceau	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Diluant	International GTA713 ou International GTA733 (ou International GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA713, International GTA733 ou International GTA056			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA713 ou GTA056. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA713 ou GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

L'application de peinture à hautes ou basses températures peut nécessiter des techniques spécifiques afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

Si on désire appliquer l'Interthane 870 au pinceau et au rouleau en une couche seulement, il faut alors que la teinte de la couche sous-jacente soit bien assortie avec la teinte de la couche finale. Si la couche sous-jacente est de couleur foncée ou si elle contient de l'oxyde de fer micacé, il sera probablement nécessaire d'appliquer deux couches d'Interthane 870.

Lors de l'application d'Interthane 870 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

Les applicateurs devraient prendre conscience que la température du substrat affectera la capacité d'appliquer Interthane 870 en une seule couche. Lorsque la température de l'acier est plus élevée, il est probable qu'on obtienne un feuillet de peinture moins garni et des couches plus minces.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, affectera le durcissement du revêtement.

Lors de l'application, la température de l'acier ne doit pas être inférieure à 39°F (4°C).

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition aux conditions atmosphériques ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel et de gaz d'échappement, avant application d'une couche supplémentaire d'Interthane 870.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuillet de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

L'adhérence des couches subséquentes sur de l'Interthane 870 vieilli est inférieure à celle du produit fraîchement appliqué, cependant elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 870:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Pour prendre connaissance d'autres apprêts ou couches intermédiaires appropriés, consultez International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

Avertissement: Contient de l'isocyanate. Portez un masque alimenté en air lors de l'application par pulvérisation.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litre	17.5 litre	20 litre	2.5 litre	3.7 litre
	5 gal. US	4.38 gal. US	5 gal. US	0.63 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litre	27 kg		3.1 kg	
	5 gal. US	55.1 lb		6.4 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrepozez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-07-07

Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.

