

DESCRIPTION

Revêtement de finition acrylique polyuréthane de haute performance, à deux composants, et à faible teneur en COV. S'utilise sur des surfaces convenablement préparées et revêtues de primaire, et offre une excellente rétention de couleur et de brillance lors des expositions en extérieur.

Peinture Internationale offre une version alternative d'Interthane 990UHS blanc, résistant aux moisissures. Veuillez communiquer avec votre représentant de Peinture Internationale pour de plus amples renseignements.

USAGE PRÉVU

Revêtement durable au fini très brillant, pour des ouvrages en acier exposés à de nombreux environnements agressifs tels que les unités chimiques et pétrochimiques, les structures offshore, les ponts, les papeteries et usines de transformation de pulpe, l'industrie électrique et les raffineries.

À utiliser sur acier convenablement préparé et revêtu de primaire, ainsi que sur surfaces de maçonnerie, pour les travaux neufs et travaux d'entretien.

Dispose d'excellentes propriétés d'application, d'une bonne durabilité lorsqu'il est exposé en extérieur et d'une haute résistance chimique. Offre une excellente rétention de couleur et de brillance lorsqu'il est exposé en extérieur.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERTHANE 990UHS**

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Très brillant
% de matières solides par volume	72%
Épaisseur de feuil recommandée	3-4 mils (75-100 microns) secs équivalent à 4,2-5,6 mils (104-139 microns) humides
Rendement théorique	385 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 3 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 9,60 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 75 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur		
50°F (10°C)	3 heures	26 heures	26 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	2 heures	18 heures	18 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	1 heure	5 heures	6 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	30 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 108°F (42°C); Partie B 75°F (24°C); Mélangé 108°F (42°C)
Poids du produit	11,7 lb/gal (1,4 kg/l)
COV	2.06 lb/gal (247 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être nettoyées, sèches et exemptes de toute contamination. Avant application de la peinture, toutes les surfaces doivent être évaluées et traitées selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

L'Interthane 990UHS devrait toujours être appliqué sur un revêtement anticorrosif recommandé. La surface de la couche d'apprêt doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interthane 990UHS doit être appliqué dans les intervalles d'application spécifiés (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interthane 990UHS.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2)	Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.		
	(3)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de mélange	3 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	5 heures	3,5 heures	1,5 heures	30 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2005 p.s.i. (141 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet	DeVilbiss MBC ou JGA	
		Chapeau d'air (air cap)	704 ou 765	
		Embout (tip) du matériel	E	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Utilisez l'équipement approprié		
Pinceau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-2,0 mils (40-50 microns)		
Diluant	International GTA056 (ou GTA713)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA056 (ou International GTA713)			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA056. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. En terme d'aspect et de brillance, l'application au pistolet conventionnel donnera toujours les meilleurs résultats.

Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches d'Interthane 990UHS peuvent être nécessaires pour obtenir une couverture uniforme, en particulier lorsque Interthane 990UHS est appliqué sur des sous-couches foncées, et lorsque certaines teintes vives sans plomb, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous Interthane 990UHS, un intermédiaire ou un revêtement anticorrosion de couleur compatible.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuil de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, affectera le durcissement du revêtement.

La température de la surface à traiter doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée. Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir plus d'informations quant à la compatibilité du produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 990UHS:

Intergard 345	Intergard 475HS
Interplus 256	Interplus 356
Interplus 80HS	Interseal 670HS
Interzinc 52	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

L'Interthane 990UHS est conçu pour être recouvert avec lui-même.

Pour d'autres primaires et finitions, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

Avertissement: Contient de l'isocyanate. Portez un masque alimenté en air lors de l'application par pulvérisation.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.75 gal. US	1 gal. US	0.25 gal. US	0.25 gal. US
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
	1 gal. US	9.5 lb	2.6 lb
	5 gal. US	39 lb	9.9 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	
		Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entreposez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-07-07

Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.