

DESCRIPTION

Un époxy phénolique à deux composants, fortement réticulé et à haut pouvoir garnissant, qui offre une protection contre la corrosion et une résistance aux attaques chimiques lors d'une utilisation à des températures élevées.

USAGE PRÉVU

Intertherm 228 a été spécialement conçu pour former une barrière qui résiste à la corrosion lors d'une utilisation ayant pour but de protéger des éléments en acier en-dessous de l'isolation thermique dans des zones soumises à des cycles humides et secs. Intertherm 228 convient à une grande variété d'environnements corrosifs, incluant l'acier isolé ou non isolé, l'extérieur de la tuyauterie, les cuves de transformation, etc., dont la température en service peut atteindre jusqu'à 446°F (230°C). Intertherm 228 offre une excellente résistance aux "chocs thermiques" qui se produisent lors de cycles à changements rapides de températures.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERTHERM 228**

Couleur	Choix de couleurs limité
Lustre	Faible lustre
% de matières solides par volume	67%
Épaisseur de feuil recommandée	4 mils (100 microns) secs équivalent à 6 mils (149 microns) humides
Rendement théorique	269 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 4 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,70 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 100 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné

Rendement pratique Tenir compte des coefficients de perte appropriés

Méthode d'application Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	8 heures	16 heures	36 heures	5 jours
59°F (15°C)	7 heures	12 heures	24 heures	4 jours
77°F (25°C)	5 heures	8 heures	16 heures	3 jours
104°F (40°C)	3 heures	6 heures	16 heures	2 jours

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair Partie A 79°F (26°C); Partie B 118°F (48°C); Mélangé 75°F (24°C)

Poids du produit 15,5 lb/gal (1,86 kg/l)

COV 2.83 lb/gal (340 g/l) EPA Méthode 24
199 g/kg Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants
(Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit



Ecotech est une initiative de Peinture Internationale, un leader mondial en technologie des revêtements, afin de promouvoir l'utilisation de produits écologiques à travers le monde.

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Au besoin, éliminez les projections de soudure et meulez les cordons de soudure et les arêtes vives.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Ce produit doit uniquement être appliqué sur des surfaces préparées par décapage au jet d'abrasifs selon la norme SSPC-SP6 ou SA2½ (ISO 8501:2007). Un profil de surface angulaire bien découpé de 2 à 3 mils (50-75 microns) est recommandé.

Intertherm 228 doit être appliqué avant que l'acier ne s'oxyde. En cas d'oxydation, il faut procéder à un nouveau décapage de toute la zone oxydée, selon la norme susmentionnée.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

On peut appliquer une couche primaire d'Intertherm 228 (dilué avec 10% de GTA220) pour obtenir un film sec de 1.5 mils (40 microns) d'épaisseur, avant qu'une oxydation ne se produise.

Nettoyage par outil électrique (petites surfaces seulement)

On peut appliquer Intertherm 228 sur une surface nettoyée à l'aide d'outil mécanique au minimum selon la norme SSPC SP11.

Note: on doit enlever toute la peinture écaillée et tous les endroits qui ne peuvent pas être préparés adéquatement doivent être nettoyés au minimum selon la norme Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2)	Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.		
	(3)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de mélange	5 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	5 heures	4 heures	2 heures	1 heure
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 17-21 millièmes (0,43-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2503 p.s.i. (176 kg/cm ²)		
Pistologie pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air (air cap) 704 ou 765 Embout (tip) du matériel E		
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Diluant	International GTA220 (International GTA415)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA822 ou International GTA220 (ou International GTA415)			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA822. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente. Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Intertherm 228 s'applique en général en deux couches de 4 mils (100 microns) chacune afin d'obtenir une épaisseur totale de film sec de 8 mils (200 microns).

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale. L'application par d'autres méthodes tels que le pinceau ou le rouleau, nécessitera plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur recommandée et ne devra être utilisée que pour peindre de petites surfaces ou pour le "stripe coat" initial.

Lors de l'application d'Intertherm 228 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

Si lors de la maintenance, on applique l'Intertherm 228 au pinceau sur les petites surfaces, il est recommandé d'appliquer trois couches d'une épaisseur de 2.5 mils (65 microns) chacune, afin d'obtenir une épaisseur de film sec totale de 7.5 mils (195 microns).

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

L'application à des températures inférieures à 10°C (50°F) prolongera le temps de séchage.

Le taux d'humidité relative durant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 80%.

Une bonne ventilation durant l'application et le séchage et un contrôle strict de l'épaisseur du film sont essentiels pour assurer un retrait complet du solvant restant et une performance optimale du film durci. Un soin particulier doit être pris pour éviter une application excessive du produit. L'épaisseur totale du film du revêtement ne doit pas excéder 300 microns (12 mils) afin d'éviter des fissures lors de l'utilisation à température élevée.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Lorsque la dernière couche est complètement sèche et dure, il faut mesurer l'épaisseur de film sec du système de peinture en utilisant une jauge magnétique non-destructrice appropriée qui permet de vérifier l'épaisseur moyenne totale du système. Le système de peinture ne doit pas comporter de trous d'épingle ou autres manques. Le film complètement durci doit être exempt de coulures, festons, gouttes, inclusions et autres défauts. Il faut réparer toutes déficiences et manques dans le film.

La durée du durcissement dépend de l'épaisseur du film sec et des conditions en vigueur lors de l'application et pendant toute la durée du durcissement.

Il est impossible d'obtenir la performance maximale tant que le film n'a pas complètement durci. Le durcissement dépend de la température, du taux d'humidité et de l'épaisseur du film. Normalement, une épaisseur de film sec de 8 mils (200 microns) présente un durcissement total et complet, permettant d'atteindre une résistance optimale aux variations de température, après 7 à 10 jours, à une température de 77°F (25°C). Plus la température est élevée et plus la durée du durcissement est courte. Au contraire, plus la température est basse et plus le durcissement est long.

Comme tous les époxy, Intertherm 228 va présenter un aspect crayeux et "jaunir" à la suite d'une exposition en plein air. Intertherm 228 va également enregistrer un changement marqué de couleur en cas d'exposition à des températures élevées. Ce changement de couleur est surtout notable en présence de teintes claires et à des températures supérieures à 302°F (150°C). Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anti-corrosion, à condition de ne pas dépasser les limites recommandées de températures.

Intertherm 228 convient à la protection d'acier isolé qui passe d'un cycle humide à un cycle sec, et ainsi de suite, et dont les températures sèches et continues varient entre les conditions ambiantes et peuvent atteindre jusqu'à 392°F (200°C), avec des hausses intermittentes allant jusqu'à 446°F (230°C) maximum.

Intertherm 228 est un revêtement aux résines époxy phénolique qui peut être utilisé sur les surfaces immergées, et qui convient aux situations où il est continuellement en contact avec l'isolation humide. Toutefois, Intertherm 228 n'est pas conçu pour être utilisé en tant que revêtement pour l'intérieur de réservoir.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Ce système sert lui-même de revêtement primaire, et ne doit donc pas être appliqué sur d'autres primaires.

Normalement, Intertherm 228 est utilisé par-dessus Intertherm 228. Pour d'autres finitions compatibles, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	16.67 litres	20 litres	3.33 litres	5 litres
	5 gal. US	4.17 gal. US	5 gal. US	0.83 gal. US	1 gal. US

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
		Quantité	Quantité
	20 litres	35.7 kg	3.96 kg
	5 gal. US	73 lb	8 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Conditions
		Au minimum, 6 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Copyright © AkzoNobel, 2010-08-12.

 Copyright © AkzoNobel, 2010-08-12.

www.international-pc.com