

**DESCRIPTION**

Revêtement appliqué par vaporisation à froid, à deux composants, résistant aux températures élevées, à pouvoir garnissant élevé, basé sur une technologie de copolymère inorganique modifié au titane et pigmenté avec des paillettes d'aluminium. L'Intertherm 751CSA est un revêtement novateur de haute performance appliqué à l'aide d'un équipement standard et qui sèche efficacement à température ambiante. Il peut protéger l'acier contre la corrosion en condition d'utilisation atmosphérique et sous isolation thermique en fonctionnant dans des conditions de cycle thermique entre -321°F (-196°C) et 752°F (400°C) sans la nécessité d'un séchage à la chaleur additionnel avant d'être mis en service.

**USAGE PRÉVU**

L'Intertherm 751CSA a été spécifiquement conçu pour fournir une barrière résistante à la corrosion lorsqu'il est utilisé pour protéger les travaux d'aciérie en dessous de l'isolation thermique dans les zones sujettes à des conditions humides et sèches de façon cyclique.

Typiquement appliqué directement sur le métal comme revêtement à une ou deux couches, l'Intertherm 751CSA se montre particulièrement efficace dans des situations de maintenance lorsqu'il est utilisé pour atténuer les effets de la corrosion sous isolation (CUI).

L'Intertherm 751CSA offre une excellente résistance aux chocs thermiques expérimentés durant un cycle de changement rapide de température, et offre une protection efficace aux travaux d'aciérie fonctionnant sous des conditions cycliques.

Adapté à l'application aux surfaces chaudes fonctionnant dans des conditions de température élevée allant jusqu'à 248°F (120°C). Idéal pour utilisation dans les usines de traitement de produits chimiques, dans des productions en haute mer, dans des industries pétrochimiques et énergétiques, particulièrement les raffineries et usines de traitement, les travaux de canalisation, les cheminées, les torches, les sorties d'échappement, les fours, les revêtements extérieurs de réacteurs, les centrales électriques, les orifices de ventilation et d'autres structures. Des volumes significatifs de travaux d'aciérie isolés et non isolés peuvent être protégés par une couche unique de revêtement, réduisant ainsi la complexité des travaux de maintenance, etc.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERTHERM 751CSA**

<b>Couleur</b>	Aluminium
<b>Lustre</b>	Non applicable
<b>% de matières solides par volume</b>	61%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	4-8 mils (100-200 microns) secs équivalent à 6,6-13,1 mils (164-328 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	Un kit de 6,4kg couvrira 17,5 m <sup>2</sup> à une épaisseur de feuil sec de 175 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné Un kit de 10lb couvrira 131 pi <sup>2</sup> à une épaisseur de feuil sec de 7 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

**Temps de séchage**

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	2 heures	18 heures	36 heures	Non applicable <sup>1</sup>
59°F (15°C)	90 minutes	12 heures	24 heures	Non applicable <sup>1</sup>
77°F (25°C)	60 minutes	10 heures	16 heures	Non applicable <sup>1</sup>
104°F (40°C)	30 minutes	8 heures	12 heures	Non applicable <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Pour obtenir les intervalles d'application avec des couches de finition, veuillez contacter International Protective Coatings.

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 90°F (32°C); Partie B 72°F (22°C); Mélangé 77°F (25°C)	
<b>Poids du produit</b>	10,7 lb/gal (1,28 kg/l)	
<b>COV</b>	3.50 lb/gal (420 g/l) 332 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Toutes les surfaces doivent être nettoyées, sèches et exemptes de toute contamination. Avant application de la peinture, toutes les surfaces doivent être évaluées et traitées selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

**Décapage au jet d'abrasif**

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Intertherm 751CSA, il faut procéder à un nouveau décapage pour rétablir le niveau visuel spécifié originalement.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Un profil de surface de 2 mils (50 microns) est recommandé.

**Nettoyage par outil électrique (petites surfaces seulement)**

Dépendamment des conditions d'utilisation, l'Intertherm 751CSA peut être appliqué sur des surfaces nettoyées et préparées à l'aide d'outils électriques à un niveau minimum de SSPC-SP11, avec un profil de surface irrégulier de 1.5 mil (40 microns).

Note: On doit éliminer toute trace de calamine et les endroits qui ne peuvent être préparés correctement doivent être décapés à un niveau standard minimum de Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour obtenir les conseils techniques les plus récents concernant cette situation avant de commencer l'application du revêtement.

**Décapage à l'eau sous ultra-haute pression ("Hydroblasting")/Décapage au jet d'abrasif humide**

Pour les détails concernant la préparation de surface, veuillez consulter les directives d'application de l'Intertherm 751CSA.

**Acier inoxydable**

Assurez-vous que la surface soit propre, sèche et exempte de toute corrosion avant d'appliquer le revêtement. Procédez à un léger balayage avec un abrasif non métallique et sans chlorure (comme de l'oxyde d'aluminium ou du grenat) pour obtenir un profil d'ancrage d'environ 2 mils (50 microns).

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
<b>Rapport de mélange</b>	54 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	2 heures	2 heures	90 minutes	60 minutes
<b>Pistolet sans air</b>	Possible	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2005 p.s.i. (141 kg/cm <sup>2</sup> )		
<b>Pistolet pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Recommandé	Pistolet	DeVilbiss MBC ou JGA	
		Chapeau d'air (air cap)	704 ou 765	
		Embout (tip) du matériel	E	
<b>Pistolet pneumatique (Conventionnel)</b>	Recommandé	Utilisez l'équipement approprié		
<b>Pinceau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 1,6-3,0 mils (40-75 microns)		
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-4,0 mils (50-100 microns)		
<b>Diluant</b>	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA007			
<b>Arrêts de travail</b>	Ne laissez aucun produit dans les tuyaux, le pistolet ou le pulvérisateur. Nettoyez soigneusement tout équipement avec le diluant International GTA007. Une fois que les peintures ont été mélangées, elles ne devraient pas être rebouchées et il est conseillé de recommencer avec des nouveaux mélanges après tout arrêt de travail prolongé.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA007. Il est conseillé également de nettoyer régulièrement tout équipement d'application durant le travail. La fréquence dépend de la quantité d'enduit utilisé, la température et le temps passé, pauses de travail comprises. Les produits en excédent et les conteneurs vides doivent être éliminés selon les lois régionales et la législation appropriées.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Avant toute utilisation, on doit consulter les directives d'application de l'Intertherm 751CSA.

Intertherm 751CSA est recommandé pour la protection de l'acier soumis à des températures continues allant de -321°F (-196°C) à 752°F (400°C), et convient aussi à la protection anticorrosion de l'acier soumis aux conditions atmosphériques et l'acier sous isolation sujet à des cycles secs et humides.

Intertherm 751CSA convient aussi à l'acier continuellement en contact avec l'isolation en service à des températures continues allant de la température ambiante jusqu'à 752°F (400°C).

Intertherm 751CSA est habituellement appliqué directement sur l'acier préparé convenablement et est appliqué en deux couches de 4 mils (100 microns) chacune, pour un système total de 8 mils (200 microns) secs. Il est aussi possible d'appliquer une épaisseur de feuil sec pouvant atteindre 8 mils (200 microns) en une couche seulement. L'épaisseur totale du film sec ne doit pas en aucun temps excéder 14 mils (350 microns).

Afin d'assurer une bonne performance anticorrosion, il est important d'obtenir un minimum de 6 mils (150 microns) secs. Il faut donc en pratique spécifier un minimum de 7 mils (175 microns).

Lors de l'application d'Intertherm 751CSA au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuil sec spécifiée.

Intertherm 751CSA peut être appliqué sur des surfaces chaudes pouvant atteindre jusqu'à 248°F (120°C), ce qui le rend particulièrement adapté pour les périodes de maintenance périodique sur interruption, sans nécessiter de la chaleur additionnelle pour le durcissement, avant de reprendre le service. Pour de plus amples détails, veuillez consulter les directives d'application de l'Intertherm 751CSA.

Lors d'une application en multicouche, pour favoriser l'adhérence entre les couches, il est recommandé de maintenir le délai entre les couches le plus court possible.

Intertherm 751CSA réagit avec l'humidité atmosphérique et donc on doit garder les couvercles sur les contenants en tout temps. Si on ne garde pas les couvercles sur les contenants, il en résultera en la formation d'une peau à la surface de la peinture non utilisée, et une perte de la durée de vie du mélange.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Comme c'est le cas avec plusieurs produits qui contiennent des pigments foliés d'aluminium, Intertherm 751CSA peut avoir tendance à développer une apparence "poli" sur les surfaces qui démontrent de légers dommages mécaniques, etc., mais ce phénomène est seulement esthétique et n'affecte pas les performances anticorrosion de ce produit.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Intertherm 751CSA est habituellement appliqué directement sur le métal et n'est pas normalement recouvert d'un autre produit que lui-même lors de l'application sur les surfaces sous l'isolation thermique.

Il est possible de recouvrir l'Intertherm 751CSA pour des raisons d'identification par la couleur. Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour les conseils techniques les plus récents à ce sujet.

**RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Directives d'application de l'Intertherm 751CSA

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Poids	Contenant	Poids	Contenant
	6.4 kg	6.31 kg	5 litre	0.09 kg	0.25 litre
	10 lb	9.85 lb	1 gal. US	0.15 lb	0.5 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
		Poids	Poids
	5 litre	6.78 kg	0.14 kg
	1 gal. US	10.8 lb	0.3 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Conditions
		Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Copyright © AkzoNobel, 2010-06-03.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2010-06-03.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)