

**DESCRIPTION**

Un époxy catalysé à deux composants qui offre un très haut pouvoir garnissant et une forte teneur en matières solides. Peut être appliqué à une épaisseur de feuil sec de 120 mils (3000 microns) et procure une excellente résistance aux impacts et à l'abrasion ainsi que des propriétés d'adhérence supérieures. Peut s'appliquer à l'aide d'un équipement standard de pulvérisation sans air, une application avantageuse. Offre une excellente résistance aux produits alcalins, chimiques et pétroliers.

**USAGE PRÉVU**

Revêtement de protection des ouvrages en acier en présence de conditions environnementales difficiles, partout où une forte résistance à l'abrasion et à la corrosion s'avère nécessaire, y compris les zones d'éclaboussure des plates-formes de gaz et de pétrole offshore, les piliers de quais, les installations de chargement de navires, les jetées, les ponts de navires, les ponts routiers, les usines chimiques, les usines de pâte à papier et de papier et les installations de traitement de l'eau.

Son utilisation convient tout particulièrement en association avec un agrégat de type approprié pour créer un revêtement de pont robuste, durable et antidérapant. L'Interzone 485 convient tout particulièrement bien aux héliports, aux zones de travail et aux voies de circulation sur les structures offshore. Garantit une excellente résistance aux décollements cathodiques et une bonne compatibilité avec les systèmes employant des anodes consommables et des courants imposés. L'Interzone 485 offre en particulier d'excellentes caractéristiques pour la protection de longue durée d'ouvrages immergés en mer, ou en tant que revêtement appliqué en atelier ou en chantier sur des oléoducs ou gazoducs bénéficiant d'une protection cathodique chaude.

En tant que revêtement pour la doublure interne de réservoir contenant des boues abrasives comme, par exemple, les réservoirs de CIL/CIP que l'on trouve dans l'industrie minière aurifère.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
INTERZONE 485**

<b>Couleur</b>	Gris
<b>Lustre</b>	Semi-brillant
<b>% de matières solides par volume</b>	99%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	40-120 mils (1000-3000 microns) secs équivalent à 40,4-121,2 mils (1010-3030 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	40 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 40 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 1 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 1000 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air

**Temps de séchage**

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
50°F (10°C)	14 heures	72 heures	72 heures	4 jours <sup>1</sup>
59°F (15°C)	8 heures	36 heures	36 heures	3 jours <sup>1</sup>
77°F (25°C)	4 heures	24 heures	24 heures	3 jours <sup>1</sup>
104°F (40°C)	2 heures	12 heures	12 heures	1 jour <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Les délais de recouvrement sont plus longs lorsqu'on applique de l'Interzone 485 par-dessus de l'Interzone 485. Veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour plus de détail.

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 90°F (32°C); Partie B 149°F (65°C); Mélangé 145°F (63°C)	
<b>Poids du produit</b>	9,2 lb/gal (1,10 kg/l)	
<b>COV</b>	0,25 lb/gal (30 g/l) 38 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit



Ecotech est une initiative de Peinture Internationale, un leader mondial en technologie des revêtements, afin de promouvoir l'utilisation de produits écologiques à travers le monde.

**PRÉPARATION DES SURFACES**

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

En cas d'utilisation en milieu immergé, il faut appliquer Interzone 485 sur des surfaces décapées au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Cependant, en cas d'exposition aux conditions atmosphériques, il est possible d'appliquer Interzone 485 sur des surfaces préparées au minimum selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Un profil de rugosité de surface d'au moins 2 mils (50 microns) est nécessaire.

Interzone 485 peut être appliqué sur de l'Interline 982. La surface de ce primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interzone 485 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consultez la fiche technique du produit employé).

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.			
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.			
<b>Rapport de mélange</b>	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
<b>Durée de vie du mélange</b>	50°F (10°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	1 heure	1 heure	45 minutes	30 minutes
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Pointe de 30 millièmes de pouce (0,76 mm) Pression totale de sortie du fluide à la pointe du pulvérisateur de 4010 p.s.i. (282 kg/cm <sup>2</sup> ) au minimum		
<b>Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Non recommandé			
<b>Pinceau</b>	Non recommandé			
<b>Rouleau</b>	Non recommandé			
<b>Diluant</b>	International GTA203 (Diluer jusqu'à un maximum de 3%)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA853 ou International GTA203			
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA203 (ou GTA853). Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA203 (ou GTA853). Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.			
	Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Interzone 485 s'utilise en présence d'une protection cathodique avec ou sans le primaire recommandé.

Pour obtenir une résistance contre un produit chimique spécifique, contactez International Protective Coatings.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C).

Sur les zones de forts impacts et de fortes abrasions, n'utilisez pas de primaire et appliquez ce produit sur une surface offrant un profil de rugosité angulaire d'au moins 3 mils (75 microns).

Pour un feuillet très épais, >80 mils (2000 microns), appliquer en deux couches afin de minimiser la formation d'entailles et la texture rugueuse de la surface.

Il faut prendre soin de ne pas appliquer un feuillet d'apprêt trop épais sous l'Interzone 485. Une épaisseur excessive d'apprêt pourrait provoquer le clivage du feuillet de peinture lorsque recouvert par l'Interzone 485.

Aux températures inférieures à 68°F (20°C), il faudra probablement faire appel à des pompes plus grosses et à des buses de plus gros diamètres pour obtenir une bonne vaporisation de ce produit. Il faut éviter toute vaporisation excessive de ce produit car cela donnerait une surface rugueuse et créerait des entailles dans le feuillet.

Les critères optimaux d'applications sont les suivants:

A appliquer à l'aide d'une pompe de pulvérisation sans air offrant un rapport minimum de 45:1 ; les meilleurs résultats s'obtiennent de préférence avec un rapport de 64:1.

La température d'entreposage doit se situer entre 68 et 86°F (20 et 30°C) afin d'obtenir une bonne viscosité lors de l'application.

Enlevez tous les filtres en ligne.

Mélangez soigneusement les deux composants en respectant les proportions de la fourniture puis diluez en ajoutant jusqu'à 3% du diluant International GTA203.

Évitez toute pression excessive d'air. Ajustez la pression du liquide et choisissez une buse dont la taille permet d'obtenir une vaporisation adéquate.

La conduite de liquide doit avoir un diamètre d'au moins ½" (13 mm) et l'extrémité de cette conduite ne doit pas dépasser 3/8" (9 mm) de diamètre. La longueur ne doit pas être supérieure à 16.4 pieds (5 mètres).

L'Interzone 485 peut s'utiliser comme revêtement antidérapant de ponts de navires, à condition de le modifier en y ajoutant un agrégat de type approprié. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter International Protective Coatings.

Remarque: Les données de COV publiées sont les valeurs maximales possibles pour le produit, en tenant compte des variations dues à la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont recommandés pour Interzone 485:

Interline 982

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Les finitions suivantes sont recommandées pour Interzone 485:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 870  
Interthane 990  
Interthane 990HS  
Interzone 485

Pour d'autres finitions appropriées, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litre	16 litre	20 litre	4 litre	4 litre
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	0.75 gal. US	1 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
	20 litre	19.5 kg	4.5 kg
	5 gal. US	31.5 lb	9 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entreposez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

**Remarque importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Date d'émission: 2010-06-07

Copyright © AkzoNobel, 2010-06-07.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2010-06-07.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)