

DESCRIPTION

Primaire/intermédiaire ou finition époxydique à haute teneur en matières solides, à haut pouvoir garnissant et à faible teneur en C.O.V. Ce revêtement est renforcé avec un taux élevé de paillettes de verre ("glass flakes") qui procure une excellente résistance aux produits chimiques et à la corrosion et qui favorise sa durabilité.

USAGE PRÉVU

Pour la protection des ouvrages en acier situés dans tout type d'environnement corrosif, y compris les zones d'éclaboussures des structures offshore, les sous-ponts, les ponts et les zones au-dessus de l'eau, les palplanches, les papeteries et usines de transformation de pulpe, les ponts et les usines chimiques.

Offre une excellente protection à long terme contre la corrosion et l'abrasion, aux travaux neufs et travaux d'entretien.

Peut faire partie d'un système anti-dérapant pour ponts lorsqu'il est associé à un agrégat approprié.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERZONE 505**

Couleur	Choix de couleurs limité
Lustre	Semi-brillant
% de matières solides par volume	90%
Épaisseur de feuil recommandée	12-20 mils (300-500 microns) secs équivalent à 13,3-22,2 mils (333-556 microns) humides
Rendement théorique	90 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 16 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 2,30 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 400 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	20 heures	28 heures	28 heures	7 jours ¹
59°F (15°C)	6 heures	14 heures	14 heures	5 jours ¹
77°F (25°C)	3 heures	6 heures	6 heures	4 jours ¹

¹ Le délai de recouvrement maximum est plus court lorsqu'on utilise un revêtement de finition à base de polysiloxane. Pour de plus amples détails, n'hésitez pas à contacter International Protective Coatings.

Pour le durcissement à température élevée, un durcisseur alternatif est disponible. Contactez International Protective Coatings.

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 129°F (54°C); Partie B 91°F (33°C); Mélangé 95°F (35°C)		
Poids du produit	10,8 lb/gal (1,29 kg/l)		
COV	1,71 lb/gal (205 g/l) 164 g/kg	EPA Méthode 24	Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

La performance de ce produit dépend de la qualité de la préparation de surface. La surface à enduire doit être propre, sèche et exempte de toute contamination. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez les accumulations d'impuretés et de sels solubles. Pour enlever les accumulations d'impuretés, il suffit en général d'utiliser une brosse à poils secs. Pour éliminer les sels solubles, procédez à un lavage à l'eau douce.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapage à l'abrasif au standard SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est formée entre le décapage et l'application d'Interzone 505, la surface devra être décapée de nouveau au standard susmentionné.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de la manière appropriée.

Un profil de surface de 2-3 mils (50-75 microns) est recommandé.

Décapage à l'eau sous ultra-haute pression ("Hydroblasting")/Décapage au jet d'abrasif humide

Peut être appliqué sur des surfaces préparées selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007) qui présentent une formation d'oxydation-éclair de niveau HB2.5M ou moindre (consultez les normes "Hydroblasting" d'International). Dans certains cas, il est possible d'appliquer ce produit sur des surfaces humides. Pour obtenir des renseignements supplémentaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
Rapport de mélange	1.5 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
Durée de vie du mélange	41°F (5°C) 2,5 heures	59°F (15°C) 90 minutes	77°F (25°C) 60 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 21-31 millièmes (0,53-0,79 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²)	
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) 62 Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA AC
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 3,0-4,0 mils (75-100 microns)	
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 3,0-4,0 mils (75-100 microns)	
Diluant	International GTA220 (ou International GTA415)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement	
Produit de nettoyage	International GTA822 (ou International GTA415)		
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA822. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.		
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente. Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.		

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Interzone 505 convient aux surfaces en immersion dans l'eau ainsi qu'aux surfaces exposées aux conditions atmosphériques. En cas d'immersion dans l'eau, l'épaisseur minimale du système nécessaire pour obtenir une performance maximale, est de 18 mils (450 microns). S'il s'agit d'une exposition atmosphérique dans des conditions agressives, une épaisseur minimale de 14 mils (350 microns) pour le système est requise.

En cas d'utilisation d'eau salée lors d'un décapage au jet humide, il faut soigneusement laver à l'eau douce la surface avant d'appliquer de l'Interzone 505. Sur les surfaces fraîchement décapées, l'apparition d'oxydation éclair est admissible et ce phénomène est préférable à une surface trop humide. Il faut toutefois éliminer les flaques, petites mares et accumulations d'eau.

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

L'application de peinture à hautes ou basses températures peut nécessiter des techniques spécifiques afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

Lors de l'application au pistolet sans air, pour des résultats optimaux, il est recommandé d'utiliser un boyau de 3/8" (9 mm) sans embout. Le rapport de la pompe doit être de 45:1 au minimum. On doit enlever les filtres dans l'appareil et dans le fusil et on doit utiliser des boyaux à liquide le plus court possible.

Une pompe au rapport plus élevé est recommandée lorsqu'on utilise une ligne à fluide longue.

Lors de l'application d'Interzone 505 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

Dans les cas particuliers où un recouvrement est nécessaire, et où le produit a durci à basse température et à une humidité relative élevée, s'assurer, avant application des finitions, qu'il n'y a pas eu de suintement d'amine.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C). La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuillet de qualité inférieure. Une exposition prématurée à de l'eau stagnante produira un changement de couleur, surtout aux teintes foncées.

Les feuillets d'Interzone 505 qui auront durci à une température de 77°F (25°C) minimum, pourront être immergés dans l'eau après 24 heures.

Le durcissement sous l'eau est ralenti. Il peut également y avoir un certain changement au niveau de la couleur.

Pour le durcissement à température élevée, un durcisseur alternatif est disponible. Contactez International Protective Coatings.

Pour plus de détails concernant les durées de séchage et d'application des revêtements, veuillez contacter International Protective Coatings.

En alternant du durcisseur régulier au durcisseur pour températures élevées pendant l'application sur une structure spécifique provoquera un changement de couleur notable, dû à une différence dans le procédé de jaunissement/décoloration commun à tous les époxyx soumis à une exposition aux rayons UV.

Comme c'est le cas avec tous les époxyx, le Interzone 505 farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anticorrosives.

Lorsqu'on désire une finition cosmétique durable, d'une bonne rétention de couleur et de lustre, il faut enduire la surface avec les peintures recommandées.

En le modifiant par addition d'agrégat GMA132 (poudre anti-dérapante), Interzone 505 peut être utilisé comme système anti-dérapant pour ponts. L'application devra être effectuée sur une surface convenablement revêtue de primaire, et les épaisseurs recommandées devront être comprises entre 20 et 40 mils (500-1000 microns). La meilleure méthode d'application consiste à utiliser un pistolet à buse large (Sagola 429 ou pistolet à air, adapté à l'aide d'une buse de 5-10 mm). Pour les petites surfaces, il est possible d'utiliser une truelle ou un rouleau. Une autre méthode peut être utilisée; veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour de plus amples renseignements.

Compatible avec les systèmes de protection cathodique sacrificielle ou par courant imposé.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interzone 505 peut être appliqué directement sur l'acier décapé au jet d'abrasif et peut également être appliqué par-dessus les apprêts suivants pour surfaces immergées:

Intergard 269 Interline 982

Lorsqu'il est utilisé dans des environnements extérieurs agressifs, les primaires suivants sont recommandés pour Interzone 505:

Intercure 200 Interzinc 52
Intergard 251 Interzinc 315
Interzinc 22 (une couche brouillard ou de liaison est recommandée)*

Les finitions suivantes sont recommandées pour Interzone 505:

Interfine 629HS
Interthane 990

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

* Pour plus de détails, se référer à la fiche technique correspondante.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	10.5 litres	20 litres	7 litres	10 litres
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	2 gal. US	2 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
		Quantité	Quantité
	20 litres	16.75 kg	8.76 kg
	5 gal. US	33.9 lb	18.3 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
		Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

La présente fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et elle devrait être identique à ce document. En cas de différences entre le présent document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, la version du site Web prévaudra.

Date d'émission: 2013-03-20

Copyright © AkzoNobel, 2013-03-20.

 Copyright © AkzoNobel, 2013-03-20.

www.international-pc.com